

Coyote Connector Instruksjoner

Justerbar kontakt CD103AF | One-Shot Connector CD111 | Multi-Direction Insert CD103MDI | Single-Direction Insert CD103SDI | Integrator™ CD108 og CD108S | 5-graders AK-kontakt CD115CF5 | Test stikkontakt CD119SC | Pediatrisk justerbar fire-kontakt CD103PAF | Pediatric Fast Four Connector CD103PFF | Pylon Justeringsavstandsstykker CD302 | Justeringskobling CD106

Fabrikasjonsinstruksjoner

CD103.revB.05152024

Eksterne protesekomponenter

Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Deler som følger med koblinger og tilbehør -

CD103AF Justerbare fire koblingsdeler

Justerbar kobling, fem hullsplate, limplate 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD111 One-Shot-kontaktdeler

One-Shot-kobling, fem hullsplate, limplate, 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD103MDI Multi-Direction innsatsdeler

Multi-Direction Insert

CD103SDI enkeltveis innsatsdeler

Enveis innsats

CD115CF5 5-graders AK-koblingsdeler

Fem hullsplate, Femhullsplate, 6 mm x 14 mm skruer (4), små skumsirkler (4)

CD119SC Test Socket Connector Deler

Topp av testkontaktkontakt, bunn, 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD106 Justeringskoblingsdeler

Justeringskobling, 6 mm x 25 mm skruer (4), 6 mm x 14 mm skruer (4)

CD103PAF Pediatrisk justerbare fire koblingsplatedeler

Pediatrisk justerbar fire-kobling, pediatrisk limplate, 8-hullsplate, små skumsirkler (4), silikonhetter (4), 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate-deler

Pediatric Fast Four-kobling, 8-hullsplate, små skumsirkler (4), silikonhetter (4) 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD302 Pylon Avstandsstykker

1/8" avstandsstykke (2), 1/4" avstandsstykke (2)

For instruksjonsoversettelser, gå til:

www.coyote.us/instructions-connectors

Trenger assistanse?

Ring oss, vi hjelper deg gjerne. (208) 429-0026

Alltid, Loctite og dreie til produsentens spesifikasjoner.

Produsert av Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us

Trenger du mer produktinformasjon? Besøk oss på www.coyote.us for mer informasjon, videoer, tips og instruksjoner.

Innholdsfortegnelse

| | |
|---|------|
| Koblingsdeler inkludert | 1 |
| Instruksjonsoversettelseslenke | 3 |
| Innholdsfortegnelse | 2 |
| CD103AF og CD111 | |
| Installere lås på mold | |
| Overføring av justering | 3 |
| Drapering | 5 |
| Opplegg | 7 |
| Etterbehandling og oppmerksomhet | 9 |
| 5 graders AK-kontakt | |
| CD115CF5 Instruksjoner | 10 |
| Test stikkontakten | |
| CD119SC Instruksjoner | 11 |
| Pediatrik justerbar fire-kontakt | |
| CD103PAF-instruksjoner | 1. 3 |
| Pediatric Fast Four Connector | |
| CD103PFF-instruksjoner | 14 |
| Justeringskobling | |
| CD116 Instruksjoner | 15 |
| CD302 Pylon Avstandsstykker | 15 |
| CD108 Integrator TM Sokkeladapter | 16 |
| CD108S Integrator TM Sokkeladapter | 17 |

Installering av lås på mold - med CD103AF og CD111 fabrikasjon er lik for begge kontaktene

1. Sett lås på formen. Merk ønsket plassering av utløserknappen. (Se advarsel #1)
2. Installer ønsket innsats i Alignable Connector.
3. Hvis du bruker Deep Air-Lock, legg til de tre avstandsskivene til låsen før du legger til kontakten.
4. Plasser det medfølgende selvklebende skummet på de fire koblingsstolpene. Plasser kontakten forskjøvet eller sentrert.

Draperingsstøpingskontroll med CD103AF justerbar firekontakt

IKKE draperer formen med CD111 One-Shot-kontakten

5. Instruksjonsvideoer for drapering og blisterstøping er tilgjengelig på www.coyote.us/airlock
 6. For ekstra styrke, brett den overflødig sømmen på den distale enden av kontakten.
 7. Avslør og fjern små klebende skum og fabrikkasjonsplugg. Slip den distale enden av sokkelen flat. Pass på å ikke slipe metallstolper.
- Skum kan stå på plass for å fungere som en veiledning for utflating.
8. Typiske Coyote®-komponenter bruker 6x18 mm skruer som følger med og Loctite® Blue 242 når pyramiden festes. Trekk til de medfølgende koblingskruene til 10 Nm. (Se forsiktighet #2 og #4)
 9. Bruk Coyote-justeringskobling CD106 for justering under montering.

Overføring av justering

Ved overføring anbefales det å bruke ny lås eller låsehus i den definitive stikkontakten.

Låsen i testkontakten kan fjernes når tiden tillater det og gjenbrukes i en annen testkontakt.

Dette vil også tillate deg å duplisere justeringen etablert i testkontakten i den definitive.

10. Smør og installer limplaten på Coyote Alignable Connector.

11. Fest en pyramide til Coyote Alignable Connector.
 12. Installer pyramiden på adapteren.
 13. Installer låsen på formen på ønsket sted og merk utløserknappens plassering. (Se Advarsel #1).
 14. La formen hvile og lås på den justerbare kontakten. Plasser testkontakten ved siden av formen og sammenlign justeringene.
 15. Ta målinger for mer nøyaktige sammenligninger.
- Hvis du bruker Deep Air-Lock, legg til de tre avstandsskivene til låsen før du legger til kontakten.
16. Skille låsen fra kontakten. Fyll kontakten med Coyote Quik Glue eller hurtigherdende epoxy.
 17. Plasser formen og lås den tilbake i kontakten på ønsket sted. La sette seg.
 18. Fjern pyramiden fra rørklemmen, og fjern deretter pyramiden og limplaten.
 19. Fjern alle låsedeler før laminering. Legg voks eller ren leire i fabrikkasjonspluggullet.
 20. Fest lås og kobling til formen. Se låsinstruksjonene for mer informasjon.
 21. Trekk nylonstrikk eller andre materialer over kontakten, låsen og formen.
 22. Vri og reflekter materialet for å etterlate en liten åpen sirkel i midten av kontakten.
 23. Sørg for at de fire stolpehullene på kontakten er synlige. En varm spiker eller syl kan brukes.
 24. Trekk det første komposittlaget over formen. Klipp toppkanter for å brette rundt stolpene.
 25. Forsterk med karbontape mellom stolpene. Unngå ekstra materiale rundt fabrikkasjonspluggen for enklere fjerning.
 26. Smør skruene og installer platen med fem hull. (Se advarsel #4)
 27. Bind det andre laget av kompositten under fem hullsplate og reflekter ned over formen.
 28. Trekk posen og laminer som vanlig. Begrens først strømmen for å tvinge laminering gjennom senterhullet på platen, og tvinge ut luftlommer.
 29. Mot slutten av lamineringen kan tape plasseres over platen med fem hull for å presse overflødig harpiks ut av lamineringen.
 30. Snor kan også knyttes mellom fabrikkasjonspluggen og toppen av låsen for å sikre tetning. (se oppmerksomhet #C5)

31. Fest nylonet til One-Shot-kontakten.
32. Reflekter nylonstrimler over One-Shot-kontakten.
33. Legg forsterkningsstrimler over One-Shot Connector.
34. Unngå ekstra materiale rundt fabrikkasjonspluggen for enklere fjerning.
35. Kutt en dobbel lengde av Coyote Composite. Trekk en full lengde av Coyote Composite og bind den av.
36. Reflekter den andre lengden av kompositten, og gjør to komplette lag.
37. Smør skruer og installer femhullsplate. (Se oppmerksomhet #A4)

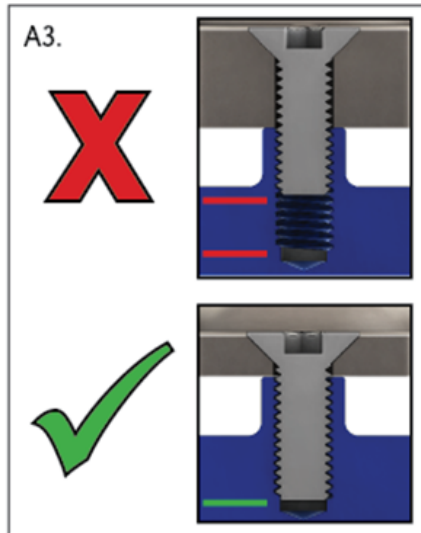
Teknisk tips: Trekk en ren vakuumnylon før du trekker en PVA-pose.

38. Trekk posen og laminer som vanlig. Begrens først strømmen for å tvinge laminering gjennom senterhullet på platen, og tvinge ut luftlommer.
39. Mot slutten av lamineringen kan tape plasseres over platen med fem hull for å presse overflødig harpiks ut av lamineringen.
40. Snor kan også knyttes mellom fabrikkasjonspluggen og toppen av låsen for å sikre forseglingen. (se oppmerksomhet #A5)
41. Utsett kanten og fjern overflødig laminering.
42. Fjern platen med fem hull.
43. Utsett fabrikkasjonspluggen og fjern den.
44. Glatt ut eventuelle grove kanter på den distale enden. Hullet til ventilhuset kan gattes for enklere installasjon.
45. Se trinn 22-26 for monteringsinstruksjoner for lås. Bruk 6 x 18 mm skruer som følger med (se Advarsel #2 og #4) og Loctite® Blue 242 når du fester pyramiden. Trekk til de medfølgende koblingsskruene til 10 Nm.

MERK FØLGENDE

- A1. Ved overføring anbefales det å bruke ny lås eller låsehus i testhylse kan fjernes når tiden tillater det og gjenbrukes i en annen testhylse. Dette vil også tillate deg å duplisere den etablerte justeringen
- A2. Ikke plasser låsen med utløserknappen pekende bakover eller foran. Utløserknappen er vanligvis orientert medialt.

A3. Bruk 6x18 mm skruene som følger med typiske komponenter. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre. Pass på at skruelengden sitter helt inn i koblingsbasen, ikke bare stolpen, lengre skruer kan være nødvendig avhengig av pyramidetykkelsen.



A4. Bruk alltid skruer som følger med under laminering for å sikre at det skapes riktig dybde for festing.

A5. Oppleggsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og kontakten. Faktiske lay-ups er teknikerens og/eller utøverens ansvar.

CD115CF5 – 5 graders AK-koblingsinstruksjoner

CD115CF5 5-graders AK-kontakten brukes primært med Coyote Design Lanyard Lock CD118, men kan brukes med andre Coyote Design Distale pin-systemer.

1. Bestem plassering av lås.
2. Bruk Quik Glue-lim eller foretrukket epoksy for å feste låsen til koblingen på ønsket sted.
3. Legg opp som vanlig, forsterkende områder med betydelig underskjæring, og holder den øvre kanten av koblingsstolpene åpen.
4. Bruk 6 mm x 14 mm skruer for å feste 5-hulls plate. Disse skruene er kun for lamineringsformål.
5. Laminat

6. Fjern 5-hullsplaten og fest ønsket kobling. Pass på å bruke skruene med riktig lengde for den valgte kontakten.

Trekk til koblingsskruene til 10 Nm. Under montering av komponenter, sørg for at skruene går i hele lengden av koblingsplaten. Bruk Loctite Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

Typiske Coyote®-komponenter bruker 6x18 mm skruer som følger med og Loctite® Blue 242 når pyramiden festes. Trekk til de medfølgende koblingsskruene til 10 Nm. (Se advarsel #2)

Alltid Loctite og dreie til produsentens spesifikasjoner.

CD106 Justeringskobling – Kun for monteringsformål, *Kobling Må ikke brukes utenfor klinikken*

Inkludert i pakken: CD106 Justeringskobling

(fire) 6 mm x 25 mm flathodeskruer for å installere justeringskoblingen til sokkelen.

(fire) 6 mm x 14 mm flathodeskruer for å installere endokomponenter til justeringskoblingen.

Benkevasken passer inn i stikkkontakten.

Den gjengede siden passer til endokomponentene.

Momentinnstillinger for 3 mm justeringsskruer er 5Nm.

Momentinnstillingen for 6 mm flat hodeskrue er 10Nm.

Offset for ML og AP på 0,64". Installeres enkelt på fire hulls kontakt. Enkel å justere med 3 mm skiftenøkkel.

Kun for intern montering og justeringsformål skal ikke brukes utenfor anlegget.

265 lb. vektgrense.

Typiske Coyote®-komponenter bruker 6x18 mm skruer. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre.

Bruk alltid skruer som følger med koblingen under laminering for å sikre at det skapes riktig dybde for festing.

CD119SC Test Socket Connector – Vivak Test Socket

1. Bruk medfølgende 6X18 MM skruer og Loctite Blue 242 når du fester pyramiden. Moment til 6 Nm.
2. Bruk en kraftsliper, 24-korns sandpapir og en verktøykniv til å skrape opp overflaten til den føles grov og slitende; dette vil sikre et godt bånd mellom kontakten og kontakten.
3. Skru opp testkontakten på stedet der du skal lime kontakten.
4. Fest kontakten med pyramiden i en justeringsjigg.
5. Plasser stikkkontakten i ønsket justering før liming.
6. Bruk Coyote Design Quik Glue eller ditt foretrukne lim for å feste kontakten til kontakten.
7. Tørk bort overflødig lim.
8. Hold kontakten i ønsket justering mens limet herder. Testkontakten er nå klar for statisk montering.
9. ^{Testen} kontakten er nå klar for statisk montering. Vi foretrekker å bruke en Stomper Foot for statisk tilpasning.
10. Det anbefales sterkt å bruke stiv glassfibertape for å forsterke kontakten til stikkkontakten for dynamisk tilpasning.
11. Trim overflødig glassfiber for å avsløre pyramiden.
12. Forsterket testsokkel er nå klar for dynamisk tilpasning

CD302 Pylon Avstandsstykker

Pylonjusteringsavstandsstykker 2 hver 1/8 og 1/4"

Vektgrense 265 lbs

Gjør enkelt trinnvise høydejusteringer under tilpasningsprosessen uten å forlate eksamensrommet. 1/8" eller 1/4" tilgjengelig. Selges i pakker med to.

Typiske Coyote®-komponenter bruker 6x18 mm skruer som følger med og Loctite® Blue 242 når pyramiden festes. Trekk til de medfølgende koblingssskruene til 10 Nm. (Se Advarsel #2)

CD103PAF Pediatrisk justerbar fire koblingsplate – Vektgrensen er 99 lbs.

CD103PAF kan brukes med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PAF Pediatrisk justerbar fire koblingsplate

Skaper opptil 0,25" offset. Bruk 5 x 18 mm skruer for å feste endokomponenter. Trekk til koblingsskruene til 144 in-lbs.

Under montering av komponenter, sørg for at skruene går i hele lengden av koblingsplaten. Bruk Loctite® Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

Momentinnstillingen for den 6 mm flate hodeskruen er 10 Nm.

1. Plasser limplaten på kontakten. Installer pyramiden til kontakten. Ikke stram skruene for mye.
2. Fest pyramiden til endokomponenter. Alle komponenter skal være nøytrale. Sett formen tilbake og lås til justeringsfestet.
3. Sjekk høydemålingen for å sikre at høyden er identisk med testkontakten. Fyll kontakten med lim.
4. Senk formen og lås på kontakten. La limet stivne.
5. Fjern skruene fra kontakten.
6. Fjern forsiktig limplaten og begynn opplegget.
7. Brett karbon og andre oppleggsmaterialer mellom koblingsstolpene. Når oppleggsmateriale legges til, sørg for at koblingsstolpene forblir eksponerte.
8. Smør festeskruer. Installer åtte hulls plate. Ikke stram skruene for mye. Monter røde silikonhetter på skruene. Fullfør oppsett.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate – Vektgrensen er 99 lbs.

CD103PAF kan brukes med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate

Bruk 5 x 18 mm skruer for å feste endokomponenter. Trekk til koblingsskruene til 144 in-lbs.

Under montering av komponenter, sørg for at skruene går i hele lengden av koblingsplaten. Bruk Loctite® Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

For å lage med Pediatric Fast Four Connector:

1. Monter koblingen over stiftkammeret på bunnen av låsen

2. Hvis **termoforming**, fest skumsirkler til koblingsstolper og termoform som vanlig

3. Hvis **laminering** legg opp som vanlig, hold koblingsstolpene synlige. Fest 8-hullsplaten med 5 x 20 skruer. Dekk skruhodene med silikonhetter. Laminer som vanlig.

Trekk til koblingsskruene til 144 in-lbs.

Under montering av komponenter, sørg for at skruene går i hele lengden av koblingsplaten.

Bruk Loctite® Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

MERK FØLGENDE - for CD103PAF og CD103PFF

1. Ikke plasser låsen med utløserknappen pekende bakover eller foran. Slipp vanligvis knappen er orientert medialt.

2. 20 mm skruer som følger med strekker seg over hele lengden på kontakten for fabrikasjon. 18 mm skruer som følger med forlenger hele lengden av kontakten med typiske komponenter for montering. I ikke-typiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer for å utvide hele dybden av kontakten.

Bruk alltid skruerklasse 10.9 eller bedre.

3. Bruk alltid skruer som følger med under laminering for å sikre at det skapes riktig dybde for festing.

4. Oppleggsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og koblingen. Faktiske lay-ups er teknikerens og/eller utøverens ansvar.

CD108 Integrator™ Socket Adapter

CD108S Small Integrator™ Socket Adapter

Sjekk sokkelfabrikasjon

Vi draperer vanligvis copoly, men andre plaster og metoder kan brukes.

1. Plasser Integrator™ på ønsket plassering på formen og spor. Monter O-ringen.

2. Bor et 3/8" hull for nylonknote. Prep cast på vanlig måte.

3. Sørg for at nylon passer helt under Integrator™ for å holde kontakten lufttett.
4. Lim Integrator™ til formen på ønsket sted.
5. Installer ønsket innsats (CD103MDI eller CD103SDI) i justerbar kontakt (CD103AF).
6. Skyv kontakten på Integrator™ på ønsket sted med stolpene vendt bort fra Integrator™.
7. Plasser skumprikker på stolper.
8. Lag over form, Integrator™ og kobling.

Definitiv Socket Fabrication

1. Plasser Integrator™ på ønsket plassering på formen og spor plasseringen.
2. Trekk PVA-posen over formen. Bruk varme og sørg for at kanten på PVA-posen er innenfor den indre diameteren til integratoren™.
3. Lim Integrator™ forsiktig til formen og PVA-posen.
4. Plasser i justeringsfestet og fest den justerbare koblingen ved ønsket justering. Fjern fra armaturet.
5. Legg opp som vanlig forsterkning mellom koblingsstolper.
6. Fest opplegget i festeringen på Integrator™.
7. Installer platen med fem hull ved hjelp av medfølgende skruer.
8. Herfra lamineres stikkkontakten på foretrukket måte.
9. Fjern platen med fem hull. Avslutt Socket som vanlig.

Quik Glue vil IKKE feste seg til Integrator™ permanent.

For ytterligere fabrikasjon og koblingsalternativer, se baksiden.

Resultater kan bare garanteres hvis Coyote® Quik Glue brukes.