



CD117L

Easy-Off

Fabrication Instructions



: 265 lbs.

2 års garanti mot produsentfeil, overdreven slitasje eller brudd.

Patent nr. 6334876 Produsert i USA

Eksterne





Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Produsert av Coyote®

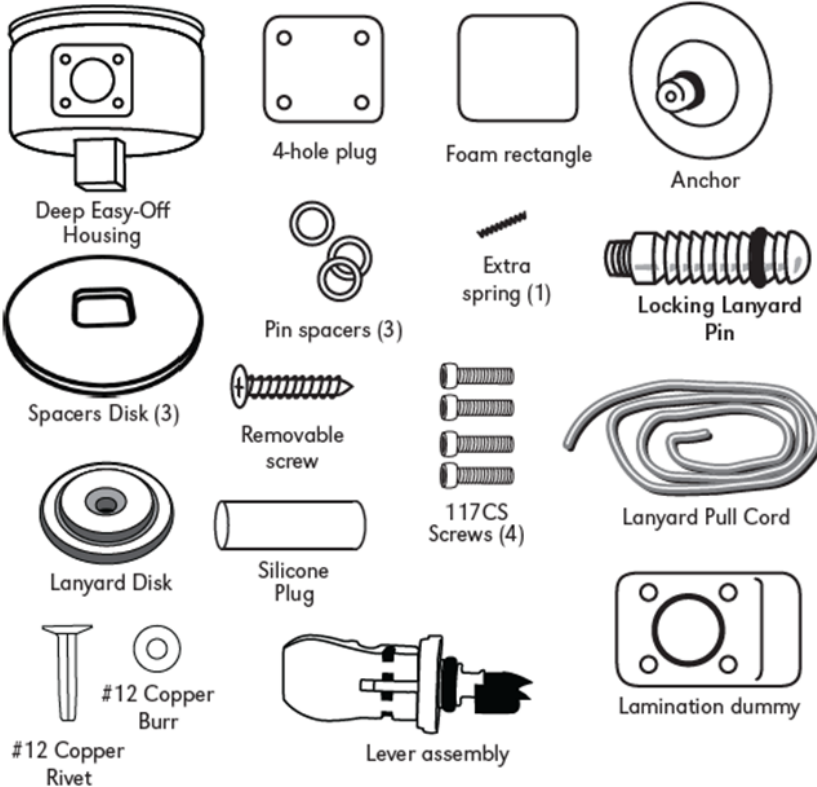
419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(2629-08) 4629-08 | www.coyote.us



CD117L.revA.05242022

Parts Included



Installere anker og lås på formen –

Hvis du bruker et støpehåndtak, begynn med trinn 1. Hvis du IKKE bruker støpehåndtaket, hopp til trinn 4.

1 Støp lem med støpehåndtak på plass for å lag formen på låsen i formen.

2 Sett ankeret inn i det støpte håndtaket på formen. Fyll formen.

3 Form og anker er klare for fabrikasjon.

4 Fjern interne komponenter fra låsen med en 2 mm unbrakonøkkel. Vær forsiktig så du ikke mister fjærene under fjerning. Brukere av støpehåndtak hopper til trinn 11.

5 Plasser låsen på formen. Sporlås.

6 Flat formen slik at den passer til å låse. Ikke flat ut over sporing av lås.

7 Bor hull med en diameter på 1/2". Vinkelhull for å hjelpe forankring av lim.

8 Plasser anker i låsen.

9 Fyll hullet med Coyote Quik Glue eller hurtigherdende epoxy.

10 Plasser anker og lås på formen. Når limet setter, fjern låsen.

11 Påfør nylon over formen. Reflekter og vri nylon rundt festeringen på ankeret.

. Instruksjonsvideoer for støping av drapering og blisterstøping er tilgjengelig på www.coyote.us/air-lock

12 Installer 4-hulls fabrikkplugg. Stram skruene tett, IKKE trekk til for mye.

13 Plasser rektangelskum på fabrikkpluggen.

14 Sett lås på formen. Merk ønsket plassering av utløserpaken.

15 Se avsnittet om overføring av justering som starter med #23.

16 **Bliesterforming:** bruk et stykke flat plast for å komprimere den distale enden for å redusere sliping ved etterbehandling.

Drapering: skyv inn overflødig plast på den distale enden for ekstra styrke og for å redusere sliping ved etterbehandling.

17 Avslør skumrektangelet og fjern det.

18 Utsett skum, vær forsiktig så du ikke treffer stolper. Fjern stikkontakt med stikkontakt eller tradisjonelle metoder.

19 Fjern 4-hulls plugg med skrue, glatt og poler området.

20 Flat den distale enden og poler.

21 Bruk 6x18 mm skruer som følger med og Loctite® Blue 242 når du fester pyramiden. Trekk til de medfølgende koblingsskruene til 10 Nm. (Se forsiktighet #2 og #4)

22 Bruk Coyote-justeringskobling CD106 for justering under tilpasning.

Overføring av justering

23 Hullet i 5-graders AK-koblingen er designet for justering av justering.

24 Pass på at den nederste stolpen på låsen ikke er blokkert av feste.

25 Et hull er forhåndsbolet i bunnen av låsen som skal plugges med silisiumpluggen under fabrikasjon.

26 Avstandsskivene kan være nyttige for å bygge riktig høyde.

27 Jo bedre tilgang til stolpebunnen er, desto lettere er etterbehandlingen.

28 Hvis du ikke bruker avstandsplater, pass på at du ikke hviler på pinnestolpen.

29 Skyv låsen forover for å fjerne kontakten du velger.

30 Kjør en perle med Coyote Quik Glue eller 5-minutters epoksy rundt den indre trakten til låsen.

31 Plasser låsen på ankeret og sørg for at utløserknappen er på ønsket plassering. Glatt ut overflødig lim

32 Plasser formen og lås den inn i kontakten på ønsket sted.

33 Sørg for at strengutgangshullet er fritt for sluttkoblingen for at strengen skal gå ut.

34 Bruk Coyote Quik Glue for å feste låsen i ønsket justering.

35 Å lage en oppbygging bak låsen kan bidra til å forsterke i lamineringsprosessen.

36 Når limet er satt, fjern fra jiggen, plasser silikonpluggen og fyll gapet mellom låsen og 5-graderskoblingen med Quik Glue.

37 Hvis silikonpluggen er under 5-hullsplaten, trim den slik at den passer i høyden av stolpene på koblingsplaten.

38 Forsikre deg om at O-ringene er på plass på lamineringsdukkeinnsatsen.

39 Installer lamineringsdummy og orienter i ønsket retning av spaken.

40 Trekk til skruene. Ikke overmoment.

41 Smør skruhodene med vaselin eller ren leire.

42 Trekk den indre PVA-posen over modellen. Varm opp posen for å danne til den distale enden. Knyt PVA

-pose til forankring av festeringen.

43 Trim overflødig PVA mellom festeringen og O-ringene. Hold O-ringene klare.

44 Kjør en perle med Coyote Quik Glue eller 5-minutters epoxy rundt den indre trakten til låsen.

45 Plasser låsen på ankeret og sørg for at utløerspaken er på ønsket plassering. Glatt ut overflødig lim med fingeren.

46 Trekk nylonstrikk eller andre materialer over koblingen, låsen og formen.

47 Vri og reflekter materialet for å etterlate en liten åpen sirkel i midten av kontakten.

48 Sørg for at hullene i kontakten er synlige. En varm spiker eller syl kan brukes.

49 Trekk det første komposittlaget over formen. Klipp toppkanter for å brette rundt stolpene.

50 Forsterk offset etter behov. Det anbefales å bruke karbonfiberlister til forsterkning.

51 Klipp toppkanter av kompositt for å brette rundt stolpene.

52 Smør skruene og installer platen med fem hull. (Se forsiktighet #4)

53 Begrens flyten for å tvinge lamineringsharpiksen gjennom senterhullet på 5-hullsplaten, og tvinge ut luftlommer.

54 Bruke favoritharpiksen din. Strek ut resten av lamineringen som vanlig.

55. Mot slutten av lamineringen kan tapen plasseres over 5-hullsplaten for å presse overflødig harpiks ut av lamineringen.

56 Vis kanten og fjern overflødig laminering.

57 Fjern plate med fem hull

- 58 Avslør lamineringsdummy og fjern skruene.
- 59 Trekk ut lamineringsdummy med fjerningsskrue.
- 60 Glatt ut kantene og bunnen av stikkkontakten.
- 61 Slip åpen silikonplugg med Trautman slipemaskin.
- 62 Fjern silikonpluggen. Glatt ut kantene på hullet slik at det ikke kutter strengen.
- 63 Prøv å gjøre hullet stort nok til at pinnen kan passere gjennom.
- 64 Koble til finish-kontakten og se etter at strengen kommer ut.
- 65 Pinnen skal bunne ut i låsen. Men ikke mot finishkontakten din.

Feste Pinch Disk

- 1. Velg ønsket plassering for Lanyard Pinch Disk.
- 2. Merk plasseringen.
- 3. Bor passende størrelse hull for #12 kobbernagle.
- 4. Fest lanyard Pinch disken til kontakten.

Installere spakmontering

- 66 Pass på at låsen er riktig plassert, siden den kan ha løsnet under frakt. Til høyre en riktig montert spak.
- 67 Still inn spaken i sporet og sett inn enheten.
- 68 Rett opp langsiden av rektangelet med en fremre-bakre del av sokkelen.
- 69 Sett inn 4 skruer. Ikke overmoment.
- 70 Spaken vises åpen (OPPlåst). Når spaken er i flukt, er låsen aktivert (LUKKET).

Instruksjoner

fra legen Dårlig låsepinneavstand fører til for tidlig slitasje. Det skal ikke være noe spill mellom låsen og foringen når den er helt innkoblet. For å sikre dette kan det være nødvendig å legge til avstandsstykker til pinnen. Det er best å sjekke dette med en lås som ikke er satt inn i en stikkontakt ennå.

1 Installer pinnen på foringen. Aktiver låsen for å se etter klaring mellom lås og foring.

2 Hvis det er slark, løsne pinnen vekk fra adapterskruen og foringen.

3 Aktiver låsen igjen for å se etter spill. Gjenta til setene er låst helt. Fjern låsen.

4 Gap opprettes mellom pinne og foring.

5 Basert på gapet som er opprettet ved å løsne pinnen, installer et passende antall pinneavstandsstykker på den gjengede enden (se Forsiktig #5).

6 Sett på plass pinnen på adapteren, og pass på at basen passer godt på pinneavstandsstykkene.

7 Etter at du har installert stiftavstandsstykker, kobler du låsen inn igjen for å være sikker på at det ikke er noe slark.

8 Påfør Loctite® Blue 242 på gjengene til låsepinnen. Pinnen må kanskje strammes med en 7/16" eller 11 mm fastnøkkel. (Se Advarsel #8 og #9)

Dokumentere

sug Vi ser på sug ikke som en komponent eller en kode, men som en funksjon. Stempel og melking kan reduseres ved å opprettholde en sugekontakt ved bruk av denne låsen.

- Låsens sugefunksjon kan demonstreres og dokumenteres veldig enkelt.
- Få den amputerte til å gå helt inn i låsen og setet.
- Bruk låsnøkkelen til å fjerne ventilhuset, utløserknappen og den ytre fjæren fra låsen. Den amputerte er fortsatt låst i kontakten, men luft får nå strømme inn i bunnen av kontakten som en tradisjonell pinne.
- Gå pasienten normalt.
- Amputert kan oppleve en forskjell i hvordan stikkkontakten føles umiddelbart, etter litt ambulering, eller etter at ventilhuset, utløserknappen og den ytre fjæren er montert på nytt. Pasienttilbakemeldinger bør dokumenteres. Ring for mer informasjon om koding av Air-Lock: (208) 429-0026.

* Det er utøverens ansvar å demonstrere, dokumentere og velge passende koder for forsikringsfakturering. For sporingsformål, skriv LOT-nummeret (fra trakten til låsen) her:

1. Utløserknappen er vanligvis orientert medialt.
2. Typiske Coyote®-komponenter bruker 6x18 mm skruene. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre.
3. Ikke smør innsiden av låsen, dette vil trekke til seg rusk. Hvis du har et støyproblem, er det vanligvis på grunn av sitteplasser. Ring for teknisk assistanse.
4. Bruk alltid skruer som følger med under laminering for å sikre at det skapes riktig dybde for festing.
5. Overskrid aldri 3 pins avstandsstykker.
6. Oppleggsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og koblingen. Faktiske lay-ups er teknikerens og/eller utøverens ansvar.
7. Legg merke til antall klikk for engasjement. Det bør være minst 2 til 3 klikk engasjement før enhver ambulasjon, og flere klikk bør skje etter noen få trinn. 5 til 6 klikk (avhengig av foringen) kreves for full/riktig sittestilling og inngrep.
8. Foringstråder varierer. Begynn å tre pinnen inn i foringen for hånd når det er mulig. En skiftenøkkel vil være nødvendig i tilfeller med stramme gjenger.
9. Uansett gjenger, bruk alltid Loctite® Blue 242 på låsepinnegjenger. Ved montering i en distal plastadapter bør Loctite® Blue 242 også brukes.
10. Hvis du bruker en fleksibel innerforing, ikke la plast ligge over låsehuset, dette kan forårsake luftlekkasje og andre problemer. Du bør laminere rett over huset. Ta kontakt med Coyote for mer informasjon, eller besøk videogalleriet på coyotedesign.com, se videoen med tittelen "CD103FD Flexible Inner Socket with and without Coyote Design Fabrication Dummy."
11. Hvis du har en pinne du ikke kan installere, kontakt Coyote for en erstatning.

Trenger du mer hjelp? Fabrikasjonsvideoer kan sees på www.coyote.us/video