

Coyote Connector Instruktioner

Justerbart stik CD103AF | One-Shot Connector CD111 | Multi-Direction Indsæt CD103MDI | Single-Direction Insert CD103SDI | Integrator™ CD108 og CD108S | 5 graders AK-stik CD115CF5 | Test stikkontakt CD119SC | Pædiatrisk justerbar fire konnektor CD103PAF | Pediatric Fast Four Connector CD103PFF | Pylon Justeringsafstandsstykker CD302 | Justeringskobling CD106

Fremstillingsinstruktioner

CD103.revB.05152024

Eksterne protesekomponenter

Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Dele inkluderet med stik og tilbehør -

CD103AF Justerbare fire konnektordele

Justerbar konnektor, plade med fem huller, limplade 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD111 One-Shot Connector dele

One-Shot-stik, plade med fem huller, limplade, 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD103MDI Multi-Direction-indsatsdele

Multi-Direction Insert

CD103SDI Single-Direction Insert Parts

Single-Direction Insert

CD115CF5 5-graders AK-konnektordele

Plade med fem huller, Plade med fem huller, 6 mm x 14 mm skruer (4), små skumcirkler (4)

CD119SC Test Socket Connector Dele

Top af teststikstik, bund, 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD106 Justeringskoblingsdele

Justeringskobling, 6 mm x 25 mm skruer (4), 6 mm x 14 mm skruer (4)

CD103PAF Pædiatrisk justerbare fire konnektorpladedele

Pædiatrisk justerbar fire-konnektor, pædiatrisk limplade, 8-hullers plade, små skumcirkler (4), silikonehætter (4), 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector pladedele

Pediatric Fast Four Connector, 8-hullers plade, små skumcirkler (4), silikonehætter (4) 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD302 Pylon afstandsstykker

1/8" afstandsstykke (2), 1/4" afstandsstykke (2)

For instruktionsoversættelser, gå til:

www.coyote.us/instructions-connectors

Har du brug for hjælp?

Ring til os, vi vil meget gerne hjælpe. (208) 429-0026

Altid, Loctite og drej til producentens specifikationer.

Fremstillet af Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us

Har du brug for mere produktinformation? Besøg os på www.coyote.us for mere information, videoer, tips og instruktioner.

Indholdsfortegnelse

Tilslutningsdele medfølger	1
Link til oversættelse af instruktion	3
Indholdsfortegnelse	2
CD103AF og CD111	
Installation af lås på form	
Overførsel af justering	3
Drapering	5
Lay-up	7
Efterbehandling og opmærksomhed	9
5 graders AK-stik	
CD115CF5 instruktioner	10
Test stikkontakt	
CD119SC instruktioner	11
Pædiatrisk justerbar fire konnektor	
CD103PAF instruktioner	13
Pædiatrisk Fast Four Connector	
CD103PFF instruktioner	14
Justeringskobling	
CD116 instruktioner	15
CD302 Pylon afstandsstykker	15
CD108 Integrator TM Stikadapter	16
CD108S Integrator TM Stikadapter	17

Installation af lås på form - med CD103AF og CD111 fabrikation er ens for begge stik

1. Sæt lås på formen. Marker den ønskede placering af udløserknappen. (Se advarsel #1)
2. Installer valgfri indsats i Alignable Connector.
3. Hvis du bruger Deep Air-Lock, skal du tilføje de tre afstandsskiver til låsen, før du tilføjer stikket.
4. Placer det medfølgende klæbende skum på de fire forbindelsesstolper. Placer stikket forskudt eller centreret.

Draperingsstøbning tjekstik med CD103AF justerbar fire-stik

Drap IKKE formen med CD111 One-Shot-stikket

5. Instruktionsvideoer til drapering og blisterstøbning er tilgængelige på www.coyote.us/airlock
6. For ekstra styrke, fold den overskydende søm på den distale ende af stikket.
7. Udsæt og fjern lille klæbende skum og fabriktionsprop. Slib den distale ende af soklen flad. Pas på ikke at slibe metalstolper.

Skum kan efterlades på plads for at fungere som en guide til udfladning.

8. Typiske Coyote®-komponenter bruger de medfølgende 6x18 mm skruer og Loctite® Blue 242 ved fastgørelse af pyramiden. Tilspænd de medfølgende konnektorskruer til 10 Nm. (Se advarsel #2 og #4)
9. Brug Coyote alignment coupler CD106 til justering under montering.

Overførsel af justering

Ved forflytning anbefales det at bruge en ny lås eller låsehus i den endelige fatning.

Låsen i testfatningen kan fjernes når tiden tillader det og genbruges i en anden testfatning.

Dette vil også give dig mulighed for at duplikere den justering, der er etableret i teststikket i den endelige.

10. Smør og installer limpladen på Coyote Alignable Connector.

11. Fastgør en pyramide til Coyote Alignable Connector.
 12. Installer pyramiden på adapteren.
 13. Installer låsen på formen på det ønskede sted, og markér udløserknappens placering. (Se advarsel #1).
 14. Lad formen hvile og lås på det justerbare stik. Placer testfatningen ved siden af formen og sammenlign justeringer.
 15. Tag målinger for mere præcise sammenligninger.
- Hvis du bruger Deep Air-Lock, skal du tilføje de tre afstandsskiver til låsen, før du tilføjer stikket.
16. Adskil låsen fra stikket. Fyld stikket med Coyote Quik Glue eller hurtighærdende epoxy.
 17. Placer formen og lås tilbage i stikket på det ønskede sted. Lad sætte sig.
 18. Fjern pyramiden fra rørklemmen, og fjern derefter pyramiden og limpladen.
 19. Fjern alle låsedele før laminering. Læg voks eller rent ler i fabrikationsprophullet.
 20. Fastgør lås og stik til formen. Se låsevejledningen for mere information.
 21. Træk nylonstrik eller andre materialer over stikket, låsen og formen.
 22. Drej og reflekter materiale for at efterlade en lille åben cirkel i midten af stikket.
 23. Sørg for, at de fire stolpehuller i stikket er blotlagt. En varm søm eller syl kan bruges.
 24. Træk det første kompositlag over formen. Klip de øverste kanter til at folde rundt om stolperne.
 25. Forstærk med carbon tape mellem stolper. Undgå ekstra materiale omkring fabrikationsproppen for lettere fjernelse.
 26. Smør skruerne og monter plade med fem huller. (Se advarsel #4)
 27. Bind det andet lag af kompositten under fem hullers plade og reflekter ned over formen.
 28. Træk posen og laminer som normalt. Begræns først flowet for at tvinge laminering gennem det midterste hul på pladen, hvilket tvinger luftlommerne ud.
 29. Mod slutningen af lamineringen kan tape placeres over plade med fem huller for at presse overskydende harpiks ud af lamineringen.
 30. Snor kan også bindes mellem fabrikationsproppen og toppen af låsen for at sikre tætning. (se opmærksomhed #C5)

31. Bind nylonet af til One-Shot-stikket.
32. Reflekterende nylonstrikstrimler over One-Shot-stikket.
33. Læg forstærkningsstrimler over One-Shot Connector.
34. Undgå ekstra materiale omkring fabrikationsproppen for lettere fjernelse.
35. Klip en dobbelt længde af Coyote Composite. Træk en fuld længde af Coyote Composite og bind den af.
36. Afspejle den anden længde af kompositten og lav to komplette lag.
37. Smør skruerne, og monter plade med fem huller. (Se opmærksomhed #A4)

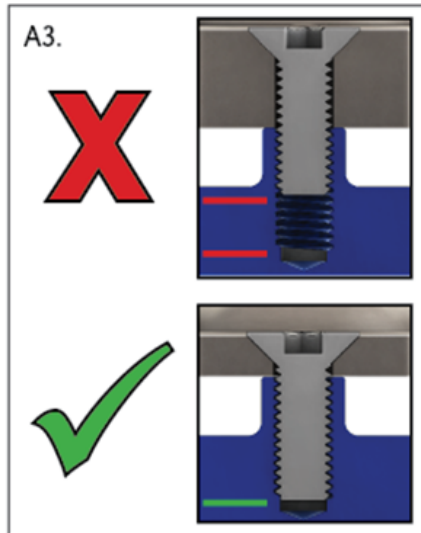
Teknisk tip: Træk i en ren vakuumnylon, før du trækker en PVA-pose.

38. Træk posen og laminer som normalt. Begræns først flowet for at tvinge lamineringen gennem det midterste hul på pladen, hvilket tvinger luftlommerne ud.
39. Mod slutningen af lamineringen kan tape placeres over plade med fem huller for at presse overskydende harpiks ud af lamineringen.
40. Snor kan også bindes mellem fabrikationsproppen og toppen af låsen for at sikre tætningen. (se opmærksomhed #A5)
41. Udsæt kanten og fjern overskydende laminering.
42. Fjern pladen med fem huller.
43. Frigør fabrikationsproppen og fjern den.
44. Glat eventuelle ru kanter af den distale ende. Hullet til ventilhuset kan udglattes for lettere installation.
45. Se trin 22-26 for monteringsinstruktioner for låse. Brug de medfølgende 6 x 18 mm skruer (se advarsel #2 og #4) og Loctite® Blue 242 ved fastgørelse af pyramiden. Tilspænd de medfølgende konnektorskruer til 10 Nm.

OPMÆRKSOMHED

- A1. Ved overførsel anbefales det at bruge en ny lås eller låsehus i testfatning kan fjernes når tiden tillader det og genbruges i en anden testfatning. Dette vil også give dig mulighed for at duplikere den oprettede justering
- A2. Placer ikke låsen med udløserknappen pegende bagud eller fremad. Udløserknappen er typisk orienteret medialt.

A3. Brug de 6x18 mm skruer, der følger med typiske komponenter. I atypiske opsætninger kan det være nødvendigt med længere skruer. Brug altid skruer klasse 10.9 eller bedre. Sørg for, at skruelængden sidder helt ind i forbindelsesbunden, ikke kun stolpen, længere skruer kan være nødvendige afhængigt af pyramidetykkelsen.



A4. Brug altid de medfølgende skruer under lamineringen for at sikre, at der skabes den rette dybde til fastgørelse.

A5. Oplægningsinstruktioner er nyttige tip til, hvordan man arbejder med låsen og stikket. Faktiske lay-ups er teknikerens og/eller behandlerens ansvar.

CD115CF5 – 5 graders AK-konnektorinstruktioner

CD115CF5 5-graders AK-konnektoren bruges primært med Coyote Design Lanyard Lock CD118, men kan bruges med andre Coyote Design Distale pin-systemer.

1. Bestem låsens placering.
2. Brug Quik Glue klæbemiddel eller foretrukket epoxy til at fastgøre låsen til stikket på det ønskede sted.
3. Læg op som sædvanligt, forstærkning af områder med betydelig underskæring, og holder den øverste kant af forbindelsesstolperne åben.
4. Brug 6 mm x 14 mm skruer til fastgørelse af 5-hullers plade. Disse skruer er kun til lamineringsformål.
5. Laminat

6. Fjern 5-hulspladen og sæt det ønskede stik på. Sørg for at bruge skruer med den rigtige længde til det valgte stik.

Spænd konnektorskruerne til 10 Nm. Under fastgørelsen af komponenter skal du sørge for, at skruerne går i hele længden af forbindelsespladen. Brug Loctite Blue 242 på konnektorskruer efter alle justeringer er foretaget.

Typiske Coyote®-komponenter bruger 6x18 mm medfølgende skruer og Loctite® Blue 242, når pyramiden fastgøres. Tilspænd de medfølgende konnektorskruer til 10 Nm. (Se advarsel #2)

Altid Loctite og tilspænd efter producentens specifikationer.

CD106 Justeringskobling – Kun til monteringsformål, *Kobling Må ikke bruges uden for klinikken*

Inkluderet i pakken: CD106 Justeringskobling

(fire) 6 mm x 25 mm fladhovedskruer til montering af justeringskobling til sokkel.

(fire) 6 mm x 14 mm fladskruer til at installere endo-komponenter til justeringskoblingen.

Skænken til bordvasken passer i stikkontakten.

Den gevindskårne side passer til endo-komponenterne.

Momentindstillinger for 3 mm justeringsskruer er 5Nm.

Drejningsmomentindstillingerne for 6 mm flad skrue med indvendig top er 10Nm.

Offset for ML og AP på 0,64". Installeres nemt på fire fire-hullers stik. Nem at justere med 3 mm skruenøgle.

Kun til in-house montering og justeringsformål må ikke bruges uden for anlægget.

265 lb. vægtgrænse.

Typiske Coyote®-komponenter bruger 6x18 mm skruer. I atypiske opsætninger kan det være nødvendigt med længere skruer. Brug altid skruer klasse 10.9 eller bedre.

Brug altid skruer, der følger med konnektoren under laminering for at sikre, at der skabes den rette dybde til fastgørelse.

CD119SC Test Socket Connector – Vivak Test Socket

1. Brug de medfølgende 6X18 MM skruer og Loctite Blue 242 ved fastgørelse af pyramiden. Moment til 6 Nm.
2. Brug en elektrisk slibemaskine, sandpapir med korn 24 og en værktøjskniv til at skrabe overfladen op, indtil den føles groft og slibende; dette vil sikre en god forbindelse mellem stik og stik.
3. Skrab teststikket op på det sted, hvor du skal lime stikket.
4. Fastgør stikket med pyramiden i en justeringsjig.
5. Placer fatningen i den ønskede justering før limning.
6. Brug Coyote Design Quik Glue eller dit foretrukne klæbemiddel til at fastgøre soklen til stikket.
7. Tør overskydende lim væk.
8. Hold fatningen i den ønskede justering, mens limen hærdner. Teststikket er nu klar til statisk montering.
9. ^{Testen} sokkel er nu klar til statisk montering. Vi foretrækker at bruge en Stomper Foot til statisk tilpasning.
10. Det anbefales stærkt at bruge stift glasfibertape til at forstærke forbindelsen til soklen for dynamisk tilpasning.
11. Trim overskydende glasfiber for at afsløre pyramiden.
12. Forstærket testfatning er nu klar til dynamisk montering

CD302 Pylon afstandsstykker

Pylonjusteringsafstandsstykker 2 hver 1/8 og 1/4"

Vægtgrænse 265 lbs

Foretag nemt trinvis højdejusteringer under tilpasningsprocessen uden at forlade eksamenslokalet. 1/8" eller 1/4" tilgængelig. Sælges i pakker af to.

Typiske Coyote®-komponenter bruger 6x18 mm medfølgende skruer og Loctite® Blue 242, når pyramiden fastgøres. Tilspænd de medfølgende konnektorskruer til 10 Nm. (Se advarsel #2)

CD103PAF Pædiatrisk justerbar fire konnektorplade – Vægtgrænsen er 99 lbs.

CD103PAF kan bruges med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PAF Pædiatrisk justerbar fire konnektorplade

Skaber op til 0,25" offset. Brug 5 x 18 mm skruer til at fastgøre endo-komponenter. Spænd forbindelsesskruerne til 144 in-lbs.

Under fastgørelsen af komponenter skal du sørge for, at skruerne går i hele længden af forbindelsespladen. Brug Loctite® Blue 242 på konnektorskruer efter alle justeringer er foretaget.

Drejningsmomentindstillingerne for den 6 mm flade skrue med unbrakohoved er 10 Nm.

1. Placer limpladen på stikket. Installer pyramide til stikket. Spænd ikke skruerne for meget.
2. Fastgør pyramiden til endokomponenter. Alle komponenter skal være neutrale. Sæt formen tilbage og lås den til justeringsbeslaget.
3. Kontroller højdemålingen for at sikre, at højden er identisk med teststikket. Fyld stikket med lim.
4. Sænk formen og lås på stikket. Lad limen stivne.
5. Fjern skruerne fra stikket.
6. Fjern forsigtigt limpladen og begynd oplægningen.
7. Fold carbon og andre oplægningmaterialer mellem forbindelsesstolper. Efterhånden som layup-materiale tilføjes, skal du sikre dig, at forbindelsesstolperne forbliver blotlagte.
8. Smør fastgørelsesskruer. Installer otte hullers plade. Spænd ikke skruerne for meget. Monter røde silikonehætter på skruerne. Afslut Layup.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate – Vægtgrænsen er 99 lbs.

CD103PAF kan bruges med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate

Brug 5 x 18 mm skruer til at fastgøre endo-komponenter. Tilspænd konnektorskruerne til 144 in-lbs.

Under fastgørelsen af komponenter skal du sørge for, at skruerne går i hele længden af forbindelsespladen. Brug Loctite® Blue 242 på konnektorskruer efter alle justeringer er foretaget.

At fremstille med Pediatric Fast Four Connector:

1. Monter stikket over stiftkammeret i bunden af låsen
2. Hvistermoformning, fastgør skumcirkler til forbindelsesstolper og termoform som normalt
3. Hvis laminering læg op som sædvanligt, og hold stikstolper fritlagt. Fastgør pladen med 8 huller med 5 x 20 skruer. Dæk skruerhoveder med silikonehætter. Laminer som normalt.

Spænd forbindelsesskruerne til 144 in-lbs.

Under fastgørelsen af komponenter skal du sørge for, at skruerne går i hele længden af forbindelsespladen.

Brug Loctite® Blue 242 på konnektorskruer efter alle justeringer er foretaget.

OPMÆRKSOMHED - til CD103PAF og CD103PFF

1. Placer ikke låsen med udløserknappen pegende bagud eller fremad. Typisk frigivelse knappen er orienteret medialt.
2. 20 mm medfølgende skruer forlænger hele længden af stikket til fremstilling. Medfølgende 18 mm skruer forlænger hele længden af stikket med typiske komponenter til montering. I ikke-typiske opsætninger kan det være nødvendigt med længere skruer for at udvide hele dybden af stikket.

Brug altid skrueklasse 10.9 eller bedre.

3. Brug altid de medfølgende skruer under lamineringen for at sikre, at der skabes den rette dybde til fastgørelse.
4. Oplægningsinstruktioner er nyttige tip til, hvordan man arbejder med låsen og stikket. Faktiske lay-ups er teknikerens og/eller behandlerens ansvar.

CD108 Integrator™ Socket Adapter

CD108S Small Integrator™ Socket Adapter

Tjek sokkelfremstilling

Vi draperer typisk copoly, men andre plastik og metoder kan bruges.

1. Placer Integrator™ på det ønskede sted på formen, og spor placeringen. Monter O-ring.
2. Bor et 3/8" hul til nylonknode. Prep cast på sædvanlig vis.
3. Sørg for, at nylon passer helt under Integrator™ for at holde soklen lufttæt.
4. Lim Integrator™ til formen på det ønskede sted.
5. Installer den valgte indsats (CD103MDI eller CD103SDI) i justerbar konektor (CD103AF).
6. Skub stikket på Integrator™ på det ønskede sted med stolperne vendt væk fra Integrator™.
7. Placer skumprikker på stolper.
8. Fremstil over form, Integrator™ og stik.

Definitiv Socket Fabrication

1. Placer Integrator™ på det ønskede sted på formen, og spor placeringen.
2. Træk PVA-posen over formen. Brug varme til at sikre, at kanten af PVA-posen er inden for integratorens indvendige diameter.
3. Lim forsigtigt Integrator™ til formen og PVA-posen.
4. Anbring i justeringsfikssturen og fastgør justerbar konektor ved den ønskede justering. Fjern fra armaturet.
5. Læg op som normal forstærkning mellem forbindelsesstolper.
6. Fastgør lay-up i hæfteringen på Integrator™.
7. Installer plade med fem huller ved hjælp af de medfølgende skruer.
8. Herfra lamineres fatning på den foretrukne måde.
9. Fjern plade med fem huller. Afslut Socket som sædvanligt.

Quik Glue vil IKKE klæbe til Integrator™ permanent.

For yderligere fremstilling og konnektormuligheder, se bagsiden.

Resultater kan kun garanteres, hvis der anvendes Coyote® Quik Glue.