

Instructions pour le connecteur Coyote

Connecteur alignable CD103AF | Connecteur One-Shot CD111 | Insertion multidirectionnelle CD103MDI | Insertion unidirectionnelle CD103SDI | Integrator™ CD108 et CD108S | Connecteur AK 5 degrés CD115CF5 | Connecteur de prise de test CD119SC | Quatre connecteurs alignables pédiatriques CD103PAF | Connecteur Fast Four pédiatrique CD103PFF | Entretoises de réglage du pylône CD302 | Coupleur d'alignement CD106

Instructions de fabrication

CD103.revB.05152024

Composants prothétiques externes

Advena Limited Tower Business Centre 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malte

Pièces incluses avec les connecteurs et les accessoires -

CD103AF Quatre pièces de connecteur alignables

Connecteur alignable, plaque à cinq trous, plaque de colle Vis 6 mm x 18 mm (4)

Pièces de connecteur One-Shot CD111

Connecteur One-Shot, plaque à cinq trous, plaque de colle, vis 6 mm x 18 mm (4)

Pièces d'insertion multidirectionnelles CD103MDI

Insertion multidirectionnelle

Pièces d'insertion unidirectionnelles CD103SDI

Insertion unidirectionnelle

Pièces de connecteur AK à 5 degrés CD115CF5

Plaque à cinq trous, plaque à cinq trous, vis de 6 mm x 14 mm (4), petits cercles en mousse (4)

Pièces de connecteur de prise de Test CD119SC

Haut du connecteur de prise de test, bas, vis 6 mm x 18 mm (4)

Pièces de coupleur d'alignement CD106

Coupleur d'alignement, vis 6 mm x 25 mm (4), vis 6 mm x 14 mm (4)

Pièces de plaque de connecteur alignables pédiatriques CD103PAF à quatre

Quatre connecteurs pédiatriques alignables, plaque de colle pédiatrique, plaque à 8 trous, petits cercles en mousse (4), capuchons en silicone (4), vis 5 x 20 mm (4), vis 5 x 18 mm (4)

Pièces de plaque de connecteur rapide pédiatrique CD103PFF à quatre

Connecteur Fast Four pédiatrique, plaque à 8 trous, petits cercles en mousse (4), capuchons en silicone (4) Vis 5 x 20 mm (4), vis 5 x 18 mm (4)

Entretoises de pylône CD302

Entretoise 1/8" (2), Entretoise 1/4" (2)

Pour des traductions pédagogiques, rendez-vous sur :

www.coyote.us/instructions-connectors

Besoin d'assistance?

Appelez-nous, nous serions ravis de vous aider. (208) 429-0026

Toujours utiliser du Loctite et un couple conforme aux spécifications du fabricant.

Fabriqué par Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us

Besoin de plus d'informations sur le produit ? Visitez-nous sur www.coyote.us pour plus d'informations, de vidéos, de conseils et d'instructions.

Table des matières

Pièces de connecteur incluses	1
Lien de traduction des instructions	3
Table des matières	2
CD103AF et CD111	
Installation du verrou sur le moule	
Transfert de l'alignement	3
Moulure de drapé	5
Lay-up	7
Finition & Attention	9
Connecteur AK à 5 degrés	
Instructions CD115CF5	dix
Connecteur de prise de test	
Mode d'emploi du CD119SC	11
Quatre connecteurs pédiatriques alignables	
Instructions CD103PAF	13
Connecteur Fast Four pédiatrique	
Instructions CD103PFF	14
Coupleur d'alignement	
Instructions CD116	15
Entretoises de pylône CD302	15
Intégrateur CD108 TM Adaptateur de prise	16
Intégrateur CD108S TM Adaptateur de prise	17

Installation du verrouillage sur le moule – avec les CD103AF et CD111, la fabrication est similaire pour les deux connecteurs

1. Placez le verrou sur le moule. Marquez l'emplacement souhaité du bouton de déverrouillage. (Voir la mise en garde n°1)
2. Installez l'insert de votre choix dans le connecteur alignable.
3. Si vous utilisez le Deep Air-Lock, ajoutez les trois disques d'espacement au verrou avant d'ajouter le connecteur.
4. Placez la mousse adhésive fournie sur les quatre bornes de connexion. Placez le connecteur décalé ou centré.

Prise de contrôle de moulage drapé avec quatre connecteurs alignables CD103AF

Ne drapiez PAS le moule avec le connecteur One-Shot CD111.

5. Des vidéos pédagogiques sur les moules à draper et le moulage sous blister sont disponibles sur www.coyote.us/airlock.
6. Pour plus de solidité, pliez l'excédent de couture sur l'extrémité distale du connecteur.
7. Exposez et retirez la petite mousse adhésive et le bouchon de fabrication. Meuler l'extrémité distale de l'emboîture à plat. Veillez à ne pas poncer les poteaux métalliques.

La mousse peut être laissée en place pour servir de guide pour l'aplatissement.

8. Les composants Coyote® typiques utilisent les vis 6x18 mm fournies et le Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm. (Voir les précautions n°2 et n°4)
9. Utilisez le coupleur d'alignement Coyote CD106 pour l'alignement lors du montage.

Transfert de l'alignement

Lors du transfert, il est recommandé d'utiliser une nouvelle serrure ou un boîtier de serrure dans la prise définitive.

Le verrou de la prise de test peut être retiré lorsque le temps le permet et réutilisé dans une autre prise de test.

Cela permettra également de dupliquer l'alignement établi dans la prise de test dans le définitif.

dix. Lubrifiez et installez la plaque de colle sur le connecteur alignable Coyote.

11. Attachez une pyramide au connecteur alignable Coyote.

12. Installez la pyramide sur l'adaptateur.

13. Installez le verrou sur le moule à l'emplacement souhaité et marquez l'emplacement du bouton de déverrouillage. (Voir la mise en garde n°1).

14. Reposez le moule et verrouillez le connecteur alignable. Placez la douille de test à côté du moule et comparez les alignements.

15. Prenez des mesures pour des comparaisons plus précises.

Si vous utilisez le Deep Air-Lock, ajoutez les trois disques d'espacement au verrou avant d'ajouter le connecteur.

16. Séparez le verrou du connecteur. Remplissez le connecteur avec Coyote Quik Glue ou de l'époxy à prise rapide.

17. Placez le moule et verrouillez-le dans le connecteur à l'emplacement souhaité. Laissez prendre.

18. Retirez la pyramide du collier de serrage, puis retirez la pyramide et la plaque de colle.

19. Retirez toutes les pièces de verrouillage avant de plastifier. Mettez de la cire ou de l'argile propre dans le trou du bouchon de fabrication.

20. Fixez le verrou et le connecteur au moule. Voir les instructions de verrouillage pour plus d'informations.

21. Tirez le jersey en nylon ou d'autres matériaux sur le connecteur, le verrou et le moule.

22. Tordez et réfléchissez le matériau pour laisser un petit cercle ouvert au centre du connecteur.

23. Assurez-vous que les quatre trous du connecteur sont exposés. Un clou chaud ou un poinçon peut être utilisé.

24. Tirez la première couche composite sur le moule. Coupez les bords supérieurs pour les replier autour des poteaux.

25. Renforcez avec du ruban de carbone entre les poteaux. Évitez tout matériau supplémentaire autour du bouchon de fabrication pour un retrait plus facile.

26. Lubrifiez les vis et installez la plaque à cinq trous. (Voir la mise en garde n°4)
 27. Attachez la deuxième couche du composite sous une plaque à cinq trous et réfléchissez-la sur le moule.
 28. Tirez le sac et plastifiez comme d'habitude. Dans un premier temps, limitez le débit pour forcer le laminage à travers le trou central de la plaque, chassant ainsi les poches d'air.
 29. Vers la fin du laminage, du ruban adhésif peut être placé sur une plaque à cinq trous pour extraire l'excès de résine du laminage.
 30. Une ficelle peut également être attachée entre le bouchon de fabrication et le haut de la serrure pour assurer l'étanchéité. (voir Attention #C5)
 31. Attachez le nylon au connecteur One-Shot.
 32. Réfléchissez les bandes de jersey en nylon sur le connecteur One-Shot.
 33. Posez des bandes de renfort sur le connecteur One-Shot.
 34. Évitez tout matériau supplémentaire autour du bouchon de fabrication pour un retrait plus facile.
 35. Coupez une double longueur de Coyote Composite. Tirez sur toute la longueur du Coyote Composite et attachez-le.
 36. Replétez l'autre longueur du composite, créant ainsi deux couches complètes.
 37. Lubrifiez les vis et installez la plaque à cinq trous. (Voir Attention #A4)
- Conseil technique :** Tirez sur un nylon transparent sous vide avant de tirer un sac PVA.
38. Tirez le sac et plastifiez comme d'habitude. Limitez initialement le débit pour forcer le laminage à travers le trou central de la plaque, expulsant ainsi les poches d'air.
 39. Vers la fin du laminage, du ruban adhésif peut être placé sur une plaque à cinq trous pour extraire l'excès de résine du laminage.
 40. Une ficelle peut également être nouée entre le bouchon de fabrication et le haut de la serrure pour assurer l'étanchéité. (voir Attention #A5)
 41. Exposez le bord et retirez l'excès de stratification.
 42. Retirez la plaque à cinq trous.
 43. Exposez le bouchon de fabrication et retirez-le.

44. Lissez les bords rugueux de l'extrémité distale. Le trou pour le corps de la vanne peut être lissé pour une installation plus facile.

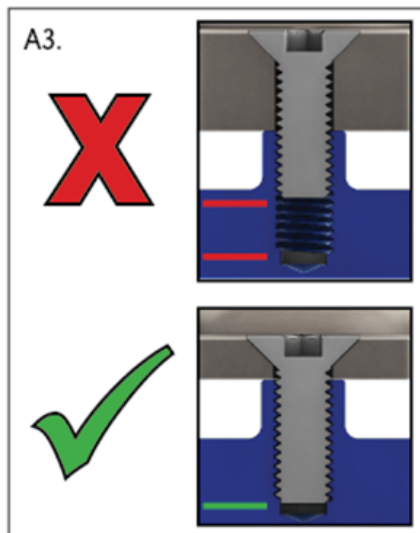
45. Voir les étapes 22 à 26 pour les instructions d'assemblage du verrou. Utilisez les vis 6 x 18 mm fournies (voir les précautions n°2 et n°4) et du Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm.

ATTENTION

A1. Lors du transfert, il est recommandé d'utiliser un nouveau verrou ou un boîtier de verrouillage dans la prise de test qui peut être retiré lorsque le temps le permet et réutilisé dans une autre prise de test. Cela vous permettra également de dupliquer l'alignement établi

A2. Ne positionnez pas le verrou avec le bouton de déverrouillage pointant vers l'arrière ou vers l'avant. Généralement, le bouton de déverrouillage est orienté vers le milieu.

A3. Utilisez les vis 6x18 mm fournies avec les composants typiques. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires. Utilisez toujours des vis de classe 10.9 ou supérieure. Assurez-vous que la longueur de la vis est entièrement insérée dans la base du connecteur, et pas seulement dans le poteau. Des vis plus longues peuvent être nécessaires en fonction de l'épaisseur de la pyramide.



A4. Utilisez toujours les vis fournies lors du laminage pour garantir une profondeur appropriée pour la fixation.

A5. Les instructions de pose sont des conseils utiles sur la façon de travailler avec le verrou et le connecteur. Les lay-ups proprement dits relèvent de la responsabilité du technicien et/ou du praticien.

CD115CF5 – Instructions pour le connecteur AK à 5 degrés

Le connecteur AK à 5 degrés CD115CF5 est utilisé principalement avec le verrou de lanière Coyote Design CD118, mais peut être utilisé avec d'autres systèmes de broches distales Coyote Design.

1. Déterminez l'emplacement du verrou.
2. Utilisez l'adhésif Quik Glue ou l'époxy préféré pour fixer le verrou au connecteur à l'emplacement souhaité.
3. Posez comme d'habitude, en renforçant les zones présentant une contre-dépouille importante, en gardant le bord supérieur des poteaux de connecteur ouvert.
4. Utilisez des vis de 6 mm x 14 mm pour fixer la plaque à 5 trous. Ces vis sont uniquement destinées à des fins de stratification.
5. Stratifié
6. Retirez la plaque à 5 trous et fixez le connecteur souhaité. Assurez-vous d'utiliser des vis de longueur appropriée pour le connecteur choisi.

Serrez les vis du connecteur à 10 Nm. Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis couvrent toute la longueur de la plaque de connexion. Utilisez du Loctite Blue 242 sur les vis des connecteurs une fois tous les réglages effectués.

Les composants Coyote® typiques utilisent les vis 6x18 mm fournies et le Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm. (Voir la mise en garde n°2)

Toujours Loctite et couple selon les spécifications du fabricant.

Coupleur d'alignement CD106 – À des fins de montage uniquement, *Coupleur Ne pas utiliser en dehors de la clinique*

Inclus dans le forfait : Coupleur d'alignement CD106

(quatre) vis à tête plate de 6 mm x 25 mm pour installer le coupleur d'alignement sur la douille.

(quatre) vis à tête plate de 6 mm x 14 mm pour installer les composants endo sur le coupleur d'alignement.

La glissière du comptoir s'insère dans la prise.

Le côté fileté s'adapte aux composants endo.

Les réglages de couple pour les vis de réglage de 3 mm sont de 5 Nm.

Les réglages de couple de la vis à tête creuse plate de 6 mm sont de 10 Nm.

Décalage pour ML et AP de 0,64". S'installe facilement sur quatre connecteurs à quatre trous. Facile à régler avec une clé de 3 mm.

À des fins de montage et d'alignement en interne uniquement ne pas être utilisé en dehors de l'établissement.

Limite de poids de 265 lb.

Les composants Coyote® typiques utilisent des vis de 6x18 mm. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires. Utilisez toujours des vis de classe 10.9 ou supérieure.

Utilisez toujours les vis fournies avec le connecteur pendant le laminage pour garantir une profondeur appropriée pour la fixation.

Connecteur de prise de test CD119SC – Prise de test Vivak

1. Utilisez les vis 6X18 MM fournies et du Loctite Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez à 6 Nm.
2. Utilisez une ponceuse électrique, du papier de verre grain 24 et un couteau tout usage pour rayer la surface bombée jusqu'à ce qu'elle soit grossière et abrasive ; cela garantira une bonne liaison entre la prise et le connecteur.
3. Grattez la prise de test à l'endroit où vous allez coller le connecteur.
4. Fixez le connecteur avec la pyramide dans un gabarit d'alignement.
5. Placez la douille dans l'alignement souhaité avant de coller.
6. Utilisez Coyote Design Quik Glue ou votre adhésif préféré pour fixer la prise au connecteur.
7. Essuyez l'excès de colle.
8. Maintenez la douille dans l'alignement souhaité pendant que la colle durcit. La prise de test est maintenant prête pour le montage statique.
9. ^{Le test} La prise est maintenant prête pour le montage statique. Nous préférons utiliser un pied Stomper pour un montage statique.

dix. Il est fortement recommandé d'utiliser du ruban rigide en fibre de verre pour renforcer le connecteur à la prise pour un montage dynamique.

11. Coupez l'excédent de fibre de verre pour exposer la pyramide.

12. La prise de test renforcée est maintenant prête pour un ajustement dynamique

Entretoises de pylône CD302

Entretoises de réglage du pylône 2 de chaque 1/8ème et 1/4"

Limite de poids 265 lb

Effectuez facilement des ajustements progressifs de la hauteur pendant le processus d'ajustement sans quitter la salle d'examen. 1/8" ou 1/4" disponible. Vendu en paquet de deux.

Les composants Coyote® typiques utilisent les vis 6x18 mm fournies et le Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm. (Voir la mise en garde n°2)

Plaque à quatre connecteurs alignables pédiatriques CD103PAF – La limite de poids est de 99 livres.

Le CD103PAF peut être utilisé avec le Grommet™ Lock ou le Small Air-Lock.

Plaque à quatre connecteurs alignables pédiatriques CD103PAF

Crée jusqu'à 0,25" de décalage. Utilisez des vis 5 x 18 mm pour fixer les composants endo. Serrez les vis du connecteur à 144 po-lb.

Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis couvrent toute la longueur de la plaque de connexion. Utilisez du Loctite® Blue 242 sur les vis des connecteurs une fois tous les réglages effectués.

Le couple de serrage de la vis à tête creuse plate de 6 mm est de 10 Nm.

1. Placez la plaque de colle sur le connecteur. Installez la pyramide sur le connecteur. Ne serrez pas trop les vis.
2. Attachez la pyramide aux composants endo. Tous les composants doivent être au neutre. Remettez le moule et verrouillez-le sur le dispositif d'alignement.

3. Vérifiez la mesure de la hauteur pour vous assurer que la hauteur est identique à celle de la prise de test. Remplissez le connecteur de colle.
4. Abaissez le moule et verrouillez-le sur le connecteur. Laissez la colle prendre.
5. Retirez les vis du connecteur.
6. Retirez délicatement la plaque de colle et commencez le drapage.
7. Pliez le carbone et les autres matériaux de stratification entre les poteaux de connecteur. Au fur et à mesure que du matériel de superposition est ajouté, assurez-vous que les poteaux de connecteur restent exposés.
8. Vis de fixation lubrifiantes. Installez la plaque à huit trous. Ne serrez pas trop les vis. Installez des capuchons en silicone rouge sur les vis. Terminez le lay-up.

Plaque de connecteur rapide à quatre connecteurs pédiatriques CD103PFF – La limite de poids est de 99 livres.

Le CD103PAF peut être utilisé avec le Grommet™ Lock ou le Small Air-Lock.

Plaque de connecteur rapide à quatre connecteurs pédiatriques CD103PFF

Utilisez des vis 5 x 18 mm pour fixer les composants endo. Serrez les vis du connecteur à 144 po-lb.

Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis couvrent toute la longueur de la plaque de connexion. Utilisez du Loctite® Blue 242 sur les vis des connecteurs une fois tous les réglages effectués.

Pour fabriquer avec le connecteur Fast Four pédiatrique :

1. Installez le connecteur sur la chambre à broches au bas de la serrure.
2. **Sile thermoformage**, fixez les cercles de mousse aux bornes de connexion et thermoformez comme d'habitude
3. **Sistratification** posez comme d'habitude, en gardant les poteaux de connecteur exposés. Fixez la plaque à 8 trous à l'aide de vis 5 x 20. Couvrir les têtes de vis avec des capuchons en silicone. Stratifier comme d'habitude.

Serrez les vis du connecteur à 144 po-lb.

Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis couvrent toute la longueur de la plaque de connexion.

Utilisez du Loctite® Blue 242 sur les vis des connecteurs une fois tous les réglages effectués.

ATTENTION - pour CD103PAF et CD103PFF

1. Ne positionnez pas le verrou avec le bouton de déverrouillage pointant vers l'arrière ou vers l'avant. Généralement publié

Le bouton est orienté vers le milieu.

2. Les vis de 20 mm fournies s'étendent sur toute la longueur du connecteur pour la fabrication. Les vis de 18 mm fournies s'étendent sur toute la longueur du connecteur avec des composants typiques pour l'assemblage. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires pour étendre toute la profondeur du connecteur.

Utilisez toujours des vis de classe 10.9 ou supérieure.

3. Utilisez toujours les vis fournies lors du laminage pour garantir une profondeur appropriée pour la fixation.

4. Les instructions de pose sont des conseils utiles sur la façon de travailler avec le verrou et le connecteur. Les lay-ups proprement dits relèvent de la responsabilité du technicien et/ou du praticien.

Adaptateur de prise CD108 Integrator™

Adaptateur de prise CD108S Small Integrator™

Vérifier la fabrication des sockets

Nous drapons généralement du copoly, mais d'autres plastiques et méthodes peuvent être utilisés.

1. Placez Integrator™ à l'emplacement souhaité sur le moule et tracez l'emplacement. Installez le joint torique.
2. Percez un trou de 3/8" pour le nœud en nylon. Préparez le moulage de la manière habituelle.
3. Assurez-vous que le nylon s'adapte parfaitement sous Integrator™ pour maintenir la douille hermétique.
4. Collez Integrator™ sur le moule à l'endroit souhaité.

5. Installez l'insert de votre choix (CD103MDI ou CD103SDI) dans le connecteur alignable (CD103AF).
6. Faites glisser le connecteur sur Integrator™ à l'emplacement souhaité avec les poteaux orientés à l'opposé d'Integrator™.
7. Placez des points de mousse sur les poteaux.
8. Fabriquer sur le moule, l'Integrator™ et le connecteur.

Fabrication définitive des sockets

1. Placez l'Integrator™ à l'emplacement souhaité sur le moule et tracez l'emplacement.
2. Tirez le sac PVA sur le moule. En utilisant de la chaleur, assurez-vous que le bord du sac PVA se trouve dans le diamètre intérieur de l'intégrateur™.
3. Collez soigneusement Integrator™ sur le moule et le sac PVA.
4. Placez le dispositif d'alignement et fixez le connecteur alignable à l'alignement souhaité. Retirer du luminaire.
5. Posez comme un renfort normal entre les poteaux de connecteur.
6. Fixez le drapage dans l'anneau d'arrimage de l'Integrator™.
7. Installez la plaque à cinq trous à l'aide des vis fournies.
8. À partir de là, la douille est laminée de la manière préférée.
9. Retirez la plaque à cinq trous. Terminez Socket comme d'habitude.

Quik Glue ne collera PAS à Integrator™ de façon permanente.

Pour d'autres options de fabrication et de connecteurs, voir la dernière page.

Les résultats ne peuvent être garantis que si Coyote® Quik Glue est utilisé.