



C10A

Drop-in con blocco d'aria

Istruzioni per la fabbricazione



Limite di peso: 350 libbre. - Garanzia di 2 anni contro difetti di fabbricazione, usura eccessiva o rottura.

Brevetto n. 6334876

Componenti protesici esterni

Advena limitata

Centro affari della torre

2° piano, Tower Street

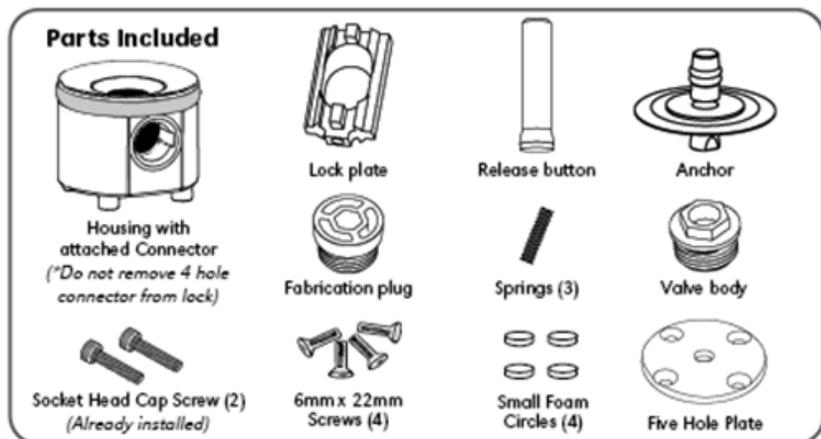
Swatar, BKR 4013

Malta

CD122A.revA.09232024

Prodotto da Coyote®

Parti incluse



Istruzioni di base per la stampa 3D

1 Preparare il supporto digitale finale per l'attacco del lucchetto con le modifiche standard.

2 Posizionare il manichino dell'ancoraggio sull'estremità distale dell'invasatura secondo la procedura standard per il montaggio dell'ancoraggio. Ciò contribuirà a garantire il corretto allineamento e profondità del blocco.

3 Creare una cavità per l'inserimento con altezza interna di 49 mm e diametro di 61,5 mm. Consigliamo uno spessore della presa di almeno 5 mm a seconda della stampante e dei materiali utilizzati.

(il file .stl è disponibile presso Coyote, chiama il numero 208-429-0026 o invia un'e-mail a coyote@coyote.us)

4 Stampa il tuo socket come richiesto.

Le istruzioni per la stampa sono suggerimenti utili su come lavorare con il blocco e il connettore. Lo spessore e i materiali di stampa effettivi sono responsabilità del tecnico e/o del professionista.

Installazione del manichino sullo stampo - Se si utilizza la maniglia di fusione, iniziare dal passaggio 1. Se NON si utilizza la maniglia di fusione, passare al passaggio 4.

- 1 Arto fuso con maniglia di fusione in posizione per creare la forma del blocco nello stampo.
- 2 Inserire l'ancora nel manico fuso dello stampo. Riempi lo stampo.
- 3 Lo stampo e l'ancoraggio sono pronti per la fabbricazione.
- 4 Installare il tappo di fabbricazione e spingere la piastra nel manichino da inserimento Air-Lock.
- 5 Gli utenti di Casting Handle passano al passaggio 10.
- 6 Posizionare il manichino di chiusura sullo stampo. Blocco della traccia. Non utilizzare il lucchetto come manichino di fabbricazione.

Quando si attacca il manichino al gesso. L'ancoraggio Air-Lock o il perno filettato possono essere utilizzati con il manichino Air-Lock Drop-In.

Il bullone filettato viene utilizzato insieme alla piastra di spinta per spingere la cieca fuori dalla presa.

- 7 Appiattare lo stampo per adattarlo al manichino bloccato. Non appiattare oltre il tracciato del manichino.
- 8 Praticare un foro da 1/2" di diametro. Foro angolare per facilitare l'ancoraggio dell'adesivo.
- 9 Posizionare l'ancoraggio nel manichino della serratura o utilizzare il perno filettato del kit manichino.
- 10 Riempi il foro nel calco con la colla Coyote Quik, una resina epossidica a presa rapida o una miscela di gesso bagnata.
- 11 Posizionare il manichino di fabbricazione sullo stampo.
- 12 Quando la colla si solidifica, segnare la posizione desiderata del pulsante di rilascio.

(Vedi Attenzione n. 1)

Presa di controllo per modanatura del drappeggio

- 13 Applicare il nylon sullo stampo. Riflettere e attorcigliare il nylon attorno al manichino della serratura.
- 14 Utilizzare un punteruolo caldo o delle forbici per esporre i poli del connettore.

15 Posizionare la schiuma adesiva sui montanti del connettore.

16 I video didattici sullo stampaggio di teli e blister sono disponibili all'indirizzo www.coyote.us/air-lock.

17 Per una maggiore resistenza, piegare la cucitura in eccesso sull'estremità distale del connettore.

18 Esporre e rimuovere la piccola schiuma adesiva e il tappo di fabbricazione. Smerigliare l'estremità distale dell'invasatura piatta. Fare attenzione a non carteggiare i pali metallici.

La schiuma può essere lasciata in posizione per fungere da guida per l'appiattimento.

19 Rimuovere la presa in modo tradizionale o con l'estrattore per presa.

20 Utilizzare il bullone filettato e la chiave a tubo da 3/4" per spingere fuori il manichino.

21 Premere il blocco in posizione e fissare la piramide con le viti da 6 mm x 22 mm in dotazione.

22 Coyote tipico® i componenti utilizzano le viti 6x18mm fornite e Loctite® Blu 242 quando si collega la piramide. Serrare le viti del connettore fornite a 10 Nm. (Vedere Attenzione n. 2 e n. 4)

23 Lisciare accuratamente l'interno del foro per consentire un facile montaggio della serratura.

24 Far scorrere la piastra di bloccaggio nella serratura, prima con le molle. Scorre facilmente SOLO in un senso. Verificare prima l'orientamento. (Vedi Attenzione n. 3)

25 Posizionare il perno di bloccaggio nella serratura per trattenere la piastra di bloccaggio.

26 Aggiungere la terza molla. Far scorrere il pulsante di rilascio nel corpo della valvola.

27 Avvitare il corpo della valvola nell'alloggiamento.

28 Serrare a mano il corpo della valvola con la chiave di bloccaggio Coyote o con una presa per pozzo profondo 13 mm.

29 Utilizzare l'accoppiatore di allineamento Coyote CD106 per l'allineamento durante il montaggio.

Laminazione

30 Tirare il nylon dell'aspirapolvere sopra la presa e bloccare il manichino.

Aggiungere uno strato di nastro isolante sul bordo del manichino e tagliare il nylon in eccesso all'estremità distale del manichino.

31 Tirare il sacchetto in PVA sopra la presa e bloccare il manichino. Termoretraibile per una perfetta aderenza.

Non utilizzare il lucchetto come manichino di fabbricazione.

32 Legare il sacchetto in PVA e applicare il vuoto. Applicare uno strato di nastro isolante sull'estremità distale della serratura.

33 Tagliare la sacca in PVA dall'estremità distale contro il nastro isolante e bloccare il bordo. Riempire la fessura circolare della piastra di spinta con argilla o mastice. Coprire il fondo del manichino con il composto 4.

34 Tirare la maglia in nylon o altri materiali sopra il connettore, bloccare la parte fittizia e lo stampo.

35 Ruotare e riflettere il materiale per lasciare un piccolo cerchio aperto al centro del connettore.

36 Assicurarsi che i fori del connettore siano esposti. È possibile utilizzare un chiodo caldo o un punteruolo.

37 Tirare il primo strato di composito sullo stampo. Taglia i bordi superiori per piegarli attorno ai pali.

38 Rinforzare con nastro di carbonio tra i montanti. Evitare materiale extra attorno al tappo di fabbricazione per facilitare la rimozione.

39 Lubrificare le viti e installare la piastra a cinque fori. (Vedi Attenzione n. 4)

40 Legare il secondo strato di composito sotto la piastra a cinque fori e rifletterlo sullo stampo.

41 Tirare la borsa e plastificare come al solito. Inizialmente limitare il flusso per forzare la laminazione attraverso il foro centrale sulla piastra, facendo uscire le sacche d'aria.

42 Verso la fine della laminazione, è possibile posizionare il nastro sulla piastra a cinque fori per far uscire la resina in eccesso dalla laminazione.

43 La corda può anche essere legata tra il tappo di fabbricazione e la parte superiore della serratura per garantire la tenuta (vedere Attenzione n. 6).

Fine

44 Esporre il bordo e rimuovere la laminazione in eccesso.

45 Rimuovere la piastra a cinque fori.

46 Scoprire il tappo di fabbricazione e rimuoverlo.

47 Bordi lisci e ruvidi dell'estremità distale. Il foro per il corpo della valvola può essere smussato per facilitare l'installazione.

48 Rimuovere la presa in modo tradizionale o con l'estrattore per presa.

49 Utilizzare il bullone filettato e la chiave a tubo da 3/4" per spingere fuori il manichino.

50 Fai non rimuovere il connettore dalla serratura.

51 Pulire l'O-ring sulla presa con alcool prima di inserirlo.

52 Premere il blocco in posizione e fissare la piramide con le viti da 6 mm x 22 mm in dotazione.

53 Collegando la piramide al connettore si attiverà il blocco in posizione.

54 Vedere i passaggi 24-28 per le istruzioni di montaggio della serratura. Utilizzare le viti da 6x22 mm fornite (vedere Attenzione n. 2 e n. 4) e Loctite® Blue 242 quando si fissa la piramide. Serrare le viti del connettore fornite a 10 Nm.

Installazione del perno in due parti e del perno solido e istruzioni per il corretto posizionamento *Guarda il video di istruzioni richiamato su www.coyote.us/easyoff*

Una sede inadeguata comporta un'usura prematura della serratura. I distanziatori del perno vengono utilizzati per regolare il perno in sede con qualsiasi rivestimento. Non dovrebbe esserci gioco tra il bloccaggio e il rivestimento quando è completamente innestato. È meglio controllare l'inserimento utilizzando il Fitting Lock (CD103FL), che è rinforzato per rendere la valutazione dei perni facile e veloce.

i Arrotolare la pellicola scelta sul paziente. Aggiungere il numero desiderato di strati di calza, se utilizzati.

ii Installare il perno sul rivestimento. Innestare il bloccaggio per verificare il gioco tra il bloccaggio e il rivestimento.

iii Se c'è gioco, allentare il perno allontanandolo dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.

iv Reinscrivere il blocco per verificare il gioco. Ripetere finché non si bloccano completamente le sedi.

v Viene creato uno spazio tra il blocco e il rivestimento. In base allo spazio creato dall'allentamento del perno, aggiungere i distanziatori. (Vedi Attenzione n. 5)

vi In base allo spazio creato dall'allentamento del perno, installare il numero appropriato di distanziatori perno sull'adattatore (vedere Attenzione n. 2).

vii Sostituire il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base aderisca perfettamente ai distanziatori dei perni.

viii Dopo aver installato i distanziatori dei perni, reinserire il bloccaggio per accertarsi che non vi sia gioco.

Applicare Loctite® Blu 242 alle filettature del perno di bloccaggio e della vite dell'adattatore. Il perno deve essere serrato con una chiave da 7/16" o 11 mm. (Vedere Attenzione n. 4, n. 5, n. 12)

H1 Installare il perno sul rivestimento. Innestare il bloccaggio per verificare il gioco tra il bloccaggio e il rivestimento.

H2 Se c'è gioco, allentare il perno dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.

H3 Reinserire il bloccaggio per verificare il gioco. Ripetere finché non si bloccano completamente le sedi. Rimuovere la serratura.

H4 Se viene creato uno spazio tra il perno e il rivestimento.

H5 In base alla dimensione dello spazio creato dall'allentamento del perno, installare un numero appropriato di distanziatori del perno sull'estremità filettata (vedere Attenzione n. 5).

H6 Sostituire il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base aderisca perfettamente ai distanziatori dei perni.

H7 Dopo aver installato i distanziatori dei perni, reinserire il bloccaggio per accertarsi che non vi sia gioco.

H8 Applicare Loctite® Blu 242 alle filettature del perno di bloccaggio. Potrebbe essere necessario serrare il perno con una chiave da 7/16" o 11 mm. (Vedi Attenzione n. 5)

CD120SR Anello di tenuta *(Confezione da due di ricambio)*

Non utilizzare il lucchetto come manichino di fabbricazione. L'inserimento ripetuto degraderà l'anello di tenuta blu.

Blocco d'aria con perno P8

Fodera

Misurare

Distanziatori
utilizzati

N. di clic

Alfa originale	M	1	5
Selezione alfa	M	0	5
Ossur	26.5	1	6
Alpi	26	1	5

(La tabella è una linea guida, NON una garanzia di posti a sedere. Verificare i posti a sedere.)

Manichino per la fabbricazione della serratura d'aria C10AD - Parti vendute separatamente

Documentare l'aspirazione

Consideriamo l'aspirazione non come un componente o un codice, ma come una funzione. Il pistonaggio e la mungitura possono essere ridotti mantenendo una presa di aspirazione quando si utilizza questo blocco.

- La funzione di aspirazione della serratura può essere dimostrata e documentata in modo molto semplice.
- Chiedere all'amputato di entrare completamente nella serratura e di sedersi.
- Usando la chiave di bloccaggio, rimuovere il corpo della valvola, il pulsante di rilascio e la molla esterna dalla serratura. L'amputato è ancora bloccato nell'invasatura, ma ora l'aria può fluire nella parte inferiore dell'invasatura come un perno tradizionale.
- Porta il paziente a camminare normalmente.
- L'amputato potrebbe avvertire una differenza nella sensazione immediata dell'invasatura, dopo un po' di deambulazione o dopo aver reinstallato il corpo della valvola, il pulsante di rilascio e la molla esterna. Il feedback del paziente deve essere documentato.

Chiama per ulteriori informazioni sulla codifica dell'Air-Lock: (208) 429-0026.

* È responsabilità del professionista dimostrare, documentare e selezionare i codici appropriati per la fatturazione assicurativa.

Ai fini del monitoraggio, scrivere il numero del LOTTO (dall'imbuto del lucchetto)
qui: _____

Attenzione

1. Non posizionare il blocco con il pulsante di rilascio rivolto posteriormente o anteriormente. In genere il pulsante di rilascio è orientato medialmente.
2. Tipico coyote® i componenti utilizzano viti 6x18mm. In configurazioni atipiche potrebbero essere necessarie viti più lunghe. Utilizzare sempre viti di classe 10.9 o superiore. Assicurarsi che la lunghezza della vite sia completamente inserita nella base del connettore e non solo nel montante; potrebbero essere necessarie viti più lunghe a seconda dello spessore della piramide.
3. Non lubrificare l'interno della serratura, questo attirerà i detriti. Se hai problemi di rumore, in genere è dovuto ai posti a sedere. Chiamare per assistenza tecnica.
4. Utilizzare sempre le viti fornite durante la laminazione per garantire che venga creata la profondità adeguata per il fissaggio.
5. Non superare mai i 3 distanziali pin.
6. Le istruzioni di disposizione sono suggerimenti utili su come lavorare con il blocco e il connettore. I lay-up effettivi sono responsabilità del tecnico e/o del professionista.
7. Annota il numero di clic per il coinvolgimento. Dovrebbero esserci almeno 2 o 3 clic di impegno prima di qualsiasi deambulazione e dovrebbero verificarsi più clic dopo alcuni passaggi. Sono necessari dai 5 ai 6 clic (a seconda del rivestimento) per un inserimento e un inserimento completi/corretti.
8. I fili del rivestimento variano. Iniziare a infilare manualmente il perno nel rivestimento, quando possibile. Sarà necessaria una chiave in caso di filettature strette.
9. Indipendentemente dalla filettatura, utilizzare sempre Loctite® Blu 242 sulle filettature del perno di bloccaggio. Seguire le istruzioni di produzione del rivestimento poiché possono variare.
10. Non utilizzare il perno lungo CD103P11 con il Drop-In Easy-Off Lock o il Drop-In Air-Lock. Con la maggior parte dei rivestimenti questo perno più lungo toccherà il fondo della serratura.

11. Se si utilizza un rivestimento interno flessibile, non lasciare la plastica sopra l'alloggiamento della serratura, poiché ciò potrebbe causare perdite d'aria e altri problemi. Dovresti laminare direttamente sopra l'alloggiamento. Contatta Coyote per ulteriori informazioni o visita la galleria video su www.coyote.us.

12. Se non è possibile installare un perno, nemmeno con una chiave, contattare Coyote per la sostituzione.

Video di istruzioni

www.coyote.us/instructions