

# Anweisungen für den Coyote-Anschluss

Ausrichtbarer Steckverbinder CD103AF | One-Shot-Anschluss CD111 | Multidirektionaler Einsatz CD103MDI | Einseitiger Einsatz CD103SDI | Integrator™ CD108 und CD108S | 5-Grad-AK-Stecker CD115CF5 | Prüfbuchsenstecker CD119SC | Pädiatrischer, ausrichtbarer Vier-Konnektor CD103PAF | Schneller Vier-Anschluss für Kinder CD103PFF | Pylon-Einstellabstandshalter CD302 | Ausrichtungskoppler CD106

## Herstellungsanweisungen

CD103.revB.05152024

Externe prothetische Komponenten

Advena Limited Tower Business Centre 2. Stock, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

## Im Lieferumfang von Steckverbindern und Zubehör enthaltene Teile -

### CD103AF Ausrichtbare vier Steckverbinderteile

Ausrichtbarer Verbinder, Fünf-Loch-Platte, Klebplatte 6 mm x 18 mm Schrauben (4)

### CD111 One-Shot-Steckerteile

One-Shot-Anschluss, Fünf-Loch-Platte, Klebplatte, 6 mm x 18 mm Schrauben (4)

### CD103MDI Multidirektionale Einsatzteile

Multidirektionaler Einsatz

### CD103SDI Single-Direction-Einsatzteile

Einseitiger Einsatz

### CD115CF5 5-Grad-AK-Steckerteile

Fünf-Loch-Platte, Fünf-Loch-Platte, 6 mm x 14 mm Schrauben (4), kleine Schaumstoffkreise (4)

### Teile für CD119SC-Testbuchsensteckverbinder

Oberseite des Testbuchsensteckers, Unterseite, 6 mm x 18 mm Schrauben (4)

### **CD106-Ausrichtungskoppler-Teile**

Ausrichtungskoppler, 6 mm x 25 mm Schrauben (4), 6 mm x 14 mm Schrauben (4)

### **CD103PAF Ausrichtbare vier Verbindungsplattenteile für Kinder**

Pädiatrischer ausrichtbarer Vier-Konnektor, Pädiatrie-Klebeplatte, 8-Loch-Platte, kleine Schaumstoffkreise (4), Silikonkappen (4), 5 x 20-mm-Schrauben (4), 5 x 18-mm-Schrauben (4)

### **CD103PFF Schnelle Vier-Anschlussplattenteile für Kinder**

Pädiatrischer Fast Four Connector, 8-Loch-Platte, kleine Schaumstoffkreise (4), Silikonkappen (4), 5 x 20-mm-Schrauben (4), 5 x 18-mm-Schrauben (4)

### **CD302 Pylon-Abstandshalter**

1/8" Distanzstück (2), 1/4" Distanzstück (2)

Anleitungsübersetzungen finden Sie unter:

[www.coyote.us/instructions-connectors](http://www.coyote.us/instructions-connectors)

### **Brauche Unterstützung?**

Rufen Sie uns an, wir helfen Ihnen gerne weiter. (208) 429-0026

Immer Loctite verwenden und Drehmoment gemäß den Herstellerangaben anziehen.

Hergestellt von Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | [www.coyote.us](http://www.coyote.us)

Benötigen Sie weitere Produktinformationen? Besuchen Sie uns unter [www.coyote.us](http://www.coyote.us) für weitere Informationen, Videos, Tipps und Anleitungen.

### **Inhaltsverzeichnis**

Steckerteile im Lieferumfang enthalten	1
Link zur Anleitungsübersetzung	3
Inhaltsverzeichnis	2
CD103AF und CD111	
Schloss an der Form anbringen	
Ausrichtung übertragen	3
Vorhangformung	5
Auflegen	7
Finishing & Aufmerksamkeit	9
5-Grad-AK-Stecker	
CD115CF5-Anweisungen	10
Prüfsteckdose	
CD119SC-Anweisungen	11
Pädiatrischer, ausrichtbarer Vier-Stecker	
CD103PAF-Anweisungen	13
Pädiatrischer Fast-Four-Anschluss	
CD103PFF-Anweisungen	14
Ausrichtungskoppler	
CD116-Anweisungen	15
CD302 Pylon-Abstandshalter	15
CD108-Integrator <sup>TM</sup> Steckdosenadapter	16
CD108S-Integrator <sup>TM</sup> Steckdosenadapter	17

### **Installation der Verriegelung an der Form – bei CD103AF und CD111 ist die Herstellung bei beiden Steckverbindern ähnlich**

1. Schloss an der Form anbringen. Markieren Sie die gewünschte Position der Entriegelungstaste. (Siehe Vorsicht Nr. 1)
2. Installieren Sie den Einsatz Ihrer Wahl im ausrichtbaren Anschluss.
3. Wenn Sie die Deep Air-Lock verwenden, fügen Sie die drei Distanzscheiben zum Schloss hinzu, bevor Sie den Stecker hinzufügen.
4. Platzieren Sie den mitgelieferten Klebeschaum auf den vier Verbindungspfosten. Verbinder versetzt oder mittig platzieren.

### **Drape Moulding Check Socket mit ausrichtbarem CD103AF Vier-Stecker**

Decken Sie die Form NICHT mit dem One-Shot-Anschluss CD111 ab

5. Anleitungsvideos zum Drapieren und Blisterformen sind unter [www.coyote.us/airlock](http://www.coyote.us/airlock) verfügbar
6. Für zusätzliche Festigkeit falten Sie die überschüssige Naht am distalen Ende des Verbindungsstücks.
7. Legen Sie den kleinen Klebeschaum und den Fabrikationsstopfen frei und entfernen Sie ihn. Das distale Ende des Schafts flach schleifen. Achten Sie darauf, die Metallpfosten nicht abzuschleifen.

Der Schaum kann an Ort und Stelle belassen werden, um beim Glätten als Orientierung zu dienen.

8. Typische Coyote®-Komponenten verwenden zur Befestigung der Pyramide die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben und Loctite® Blue 242. Ziehen Sie die mitgelieferten Verbindungsschrauben mit 10 Nm an. (Siehe Vorsicht Nr. 2 und Nr. 4)
9. Verwenden Sie zur Ausrichtung während der Montage den Coyote-Ausrichtungskoppler CD106.

### **Ausrichtung übertragen**

Beim Umsetzen empfiehlt sich die Verwendung eines neuen Schlosses bzw. Schlossgehäuses im definitiven Sockel.

Wenn es die Zeit erlaubt, kann die Verriegelung im Prüfsockel entfernt und in einem anderen Prüfsockel wiederverwendet werden.

Dadurch können Sie auch die im Testsockel ermittelte Ausrichtung im Endprodukt duplizieren.

10. Schmieren Sie die Klebeplatte und installieren Sie sie am Coyote Alignable Connector.

11. Befestigen Sie eine Pyramide am Coyote Alignable Connector.

12. Installieren Sie die Pyramide am Adapter.

13. Bringen Sie das Schloss an der gewünschten Stelle an der Form an und markieren Sie die Position des Entriegelungsknopfs. (Siehe Vorsicht Nr. 1).

14. Legen Sie die Form ab und verriegeln Sie sie am ausrichtbaren Anschluss. Platzieren Sie den Testsockel neben der Form und vergleichen Sie die Ausrichtung.

15. Nehmen Sie Messungen vor, um genauere Vergleiche zu ermöglichen.

Wenn Sie die Deep Air-Lock verwenden, fügen Sie die drei Distanzscheiben zum Schloss hinzu, bevor Sie den Stecker hinzufügen.

16. Trennen Sie das Schloss vom Stecker. Füllen Sie den Verbinder mit Coyote Quik Glue oder schnell abbindendem Epoxidharz.

17. Platzieren Sie die Form und verriegeln Sie sie wieder an der gewünschten Stelle im Anschluss. Fest werden lassen.

18. Entfernen Sie die Pyramide von der Rohrschelle, entfernen Sie dann die Pyramide und die Klebeplatte.

19. Entfernen Sie vor dem Laminieren alle Schlossteile. Geben Sie Wachs oder sauberen Ton in das Loch des Herstellungsstopfens.

20. Befestigen Sie Schloss und Stecker an der Form. Weitere Informationen finden Sie in der Anleitung zum Schloss.

21. Ziehen Sie den Nylon-Trikot oder ein anderes Material über den Anschluss, verriegeln Sie ihn und formen Sie ihn.

22. Drehen und reflektieren Sie das Material, um einen kleinen offenen Kreis in der Mitte des Verbinders zu hinterlassen.

23. Stellen Sie sicher, dass die vier Pfostenlöcher des Steckers freiliegen. Es kann ein heißer Nagel oder eine Ahle verwendet werden.
  24. Ziehen Sie die erste Verbundschicht über die Form. Schneiden Sie die Oberkanten ab, um sie um die Pfosten herum zu falten.
  25. Zwischen den Pfosten mit Carbonband verstärken. Vermeiden Sie zusätzliches Material rund um den Fabrikationsstopfen, um das Entfernen zu erleichtern.
  26. Schmieren Sie die Schrauben und installieren Sie die Fünf-Loch-Platte. (Siehe Achtung Nr. 4)
  27. Binden Sie die zweite Schicht des Verbundwerkstoffs unter die Fünf-Loch-Platte und spiegeln Sie sie über die Form.
  28. Beutel ziehen und wie gewohnt laminieren. Beschränken Sie zunächst den Durchfluss, um die Laminierung durch das Mittelloch der Platte zu erzwingen und Lufteinschlüsse zu verdrängen.
  29. Gegen Ende der Laminierung kann Klebeband über die Fünf-Loch-Platte gelegt werden, um überschüssiges Harz aus der Laminierung herauszudrücken.
  30. Zur Gewährleistung der Abdichtung kann auch eine Schnur zwischen dem Fabrikationsstopfen und der Oberseite des Schlosses befestigt werden. (siehe Achtung #C5)
  31. Binden Sie das Nylon am One-Shot-Anschluss fest.
  32. Reflektieren Sie die Nylon-Strumpfstriemen über dem One-Shot-Anschluss.
  33. Legen Sie Verstärkungsstreifen über den One-Shot Connector.
  34. Vermeiden Sie zusätzliches Material rund um den Fabrikationsstopfen, um das Entfernen zu erleichtern.
  35. Schneiden Sie ein doppeltes Stück Coyote Composite ab. Ziehen Sie ein ganzes Stück Coyote Composite ab und binden Sie es fest.
  36. Reflektieren Sie die andere Länge des Verbundwerkstoffs, sodass zwei vollständige Schichten entstehen.
  37. Schrauben schmieren und Fünf-Loch-Platte montieren. (Siehe Hinweis Nr. A4)
- Technischer Tipp:** Ziehen Sie zuerst ein hauchdünnes Vakuum-Nylon, bevor Sie einen PVA-Beutel ziehen.

38. Beutel ziehen und wie gewohnt laminieren. Beschränken Sie zunächst den Durchfluss, um die Laminierung durch das mittlere Loch in der Platte zu erzwingen und Lufteinschlüsse zu verdrängen.

39. Gegen Ende der Laminierung kann Klebeband über die Fünf-Loch-Platte gelegt werden, um überschüssiges Harz aus der Laminierung herauszudrücken.

40. Um die Abdichtung zu gewährleisten, kann auch eine Schnur zwischen dem Fabrikationsstopfen und der Oberseite des Schlosses befestigt werden. (siehe Hinweis Nr. A5)

41. Legen Sie die Kante frei und entfernen Sie überschüssige Laminierung.

42. Entfernen Sie die Fünf-Loch-Platte.

43. Legen Sie den Fabrikationsstopfen frei und entfernen Sie ihn.

44. Glätten Sie alle rauen Kanten des distalen Endes. Das Loch für den Ventilkörper kann zur einfacheren Installation geglättet werden.

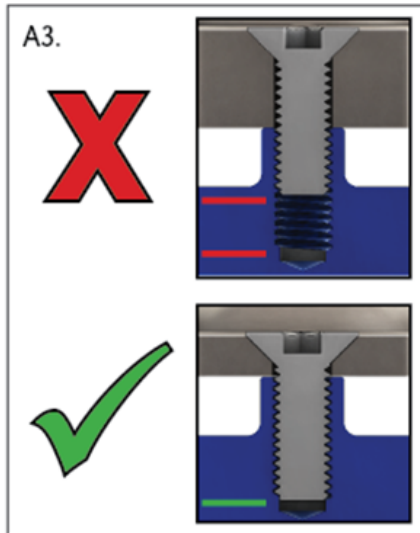
45. Anweisungen zum Zusammenbau des Schlosses finden Sie in den Schritten 22–26. Verwenden Sie zur Befestigung der Pyramide die mitgelieferten 6 x 18-mm-Schrauben (siehe Vorsichtshinweise Nr. 2 und Nr. 4) und Loctite® Blue 242. Ziehen Sie die mitgelieferten Verbindungsschrauben mit 10 Nm an.

## **AUFMERKSAMKEIT**

A1. Bei der Übertragung empfiehlt es sich, ein neues Schloss zu verwenden oder das Schlossgehäuse im Prüfsockel kann, wenn es die Zeit erlaubt, entfernt und in einem anderen Prüfsockel wiederverwendet werden. Dadurch können Sie auch die festgelegte Ausrichtung duplizieren

A2. Positionieren Sie das Schloss nicht so, dass der Entriegelungsknopf nach hinten oder vorne zeigt. Typischerweise ist der Auslöseknopf medial ausgerichtet.

A3. Verwenden Sie die 6x18-mm-Schrauben, die mit typischen Komponenten geliefert werden. Bei atypischen Aufbauten können längere Schrauben erforderlich sein. Verwenden Sie immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser. Stellen Sie sicher, dass die Schraubenlänge vollständig in der Verbinderbasis und nicht nur im Pfosten sitzt. Je nach Dicke der Pyramide sind möglicherweise längere Schrauben erforderlich.



A4. Verwenden Sie beim Laminieren immer die mitgelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung entsteht.

A5. Die Aufbauanleitung gibt hilfreiche Hinweise zum Umgang mit Schloss und Verbinder. Die tatsächlichen Lay-Ups liegen in der Verantwortung des Technikers und/oder Praktikers.

### **CD115CF5 – Anleitung für 5-Grad-AK-Stecker**

Der 5-Grad-AK-Anschluss CD115CF5 wird hauptsächlich mit dem Coyote Design Lanyard Lock CD118 verwendet, kann aber auch mit anderen distalen Stiftsystemen von Coyote Design verwendet werden.

1. Bestimmen Sie die Platzierung des Schlosses.
2. Verwenden Sie Quik Glue-Kleber oder bevorzugtes Epoxidharz, um das Schloss an der gewünschten Stelle am Stecker zu befestigen.
3. Wie gewohnt auflegen, dabei Bereiche mit erheblicher Unterschneidung verstärken und dabei die Oberkante der Verbindungspfosten offen halten.
4. Verwenden Sie 6 mm x 14 mm große Schrauben zur Befestigung der 5-Loch-Platte. Diese Schrauben dienen nur der Laminierung.
5. Laminieren
6. Entfernen Sie die 5-Loch-Platte und befestigen Sie den gewünschten Stecker. Stellen Sie sicher, dass Sie Schrauben mit der richtigen Länge für den gewählten Stecker verwenden.



Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 10 Nm an. Achten Sie beim Anbringen der Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen. Tragen Sie Loctite Blue 242 auf die Verbindungsschrauben auf, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

Typische Coyote®-Komponenten verwenden zur Befestigung der Pyramide die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben und Loctite® Blue 242. Ziehen Sie die mitgelieferten Verbindungsschrauben mit 10 Nm an. (Siehe Vorsicht Nr. 2)

Immer Loctite verwenden und das Drehmoment gemäß den Herstellerangaben anziehen.

**CD106 Ausrichtungskoppler** – Nur zu Montagezwecken, *Der Koppler darf nicht außerhalb der Klinik verwendet werden*

**Im Paket enthalten:** CD106 Ausrichtungskoppler

(vier) 6 mm x 25 mm Flachkopfschrauben zur Installation des Ausrichtungskopplers am Sockel.

(vier) 6 mm x 14 mm Flachkopfschrauben zur Installation von Endo-Komponenten an der Ausrichtungskupplung.

Der Aufsatzschieber passt in die Fassung.

Die Gewindeseite passt zu den Endo-Komponenten.

Das Drehmoment für 3-mm-Einstellschrauben beträgt 5 Nm.

Das Drehmoment der 6-mm-Innensechskantschraube beträgt 10 Nm.

Versatz für ML und AP von 0,64 Zoll. Einfache Installation auf vier Vierloch-Anschlüssen. Einfache Einstellung mit 3-mm-Schraubenschlüssel.

**Nur für hausinterne Montage- und Ausrichtungszwecken nicht außerhalb der Anlage verwendet werden.**

Gewichtsbeschränkung: 265 Pfund.

Typische Coyote®-Komponenten verwenden 6x18-mm-Schrauben. Bei atypischen Aufbauten können längere Schrauben erforderlich sein. Verwenden Sie immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser.

Verwenden Sie beim Laminieren immer die mit dem Verbinder gelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung entsteht.

## **CD119SC Prüfsteckdose – Vivak Prüfsteckdose**

1. Verwenden Sie zur Befestigung der Pyramide die mitgelieferten 6X18 MM-Schrauben und Loctite Blue 242. Mit 6 Nm anziehen.
2. Verwenden Sie einen Schleifer, Schleifpapier der Körnung 24 und ein Universalmesser, um die gewölbte Oberfläche abzuschleifen, bis sie sich rau und scheuernd anfühlt. Dadurch wird eine gute Verbindung zwischen Buchse und Stecker gewährleistet.
3. Reiben Sie die Testbuchse an der Stelle ab, an der Sie den Stecker festkleben möchten.
4. Befestigen Sie den Verbinder mit der Pyramide in einer Ausrichtungsvorrichtung.
5. Platzieren Sie den Sockel vor dem Kleben in der gewünschten Ausrichtung.
6. Verwenden Sie Coyote Design Quik Glue oder Ihren bevorzugten Kleber, um die Buchse am Stecker zu befestigen.
7. Überschüssigen Kleber abwischen.
8. Halten Sie den Sockel in der gewünschten Ausrichtung, während der Kleber aushärtet. Die Prüfsteckdose ist nun für die statische Montage bereit.
9. Der Test Der Sockel ist jetzt für die statische Montage bereit. Für die statische Montage bevorzugen wir die Verwendung eines Stomper-Fußes.
10. Es wird dringend empfohlen, starres Glasfaserband zu verwenden, um den Stecker an der Buchse für eine dynamische Anpassung zu verstärken.
11. Schneiden Sie überschüssiges Fiberglas ab, um die Pyramide freizulegen.
12. Der verstärkte Prüfsockel ist jetzt für die dynamische Anpassung bereit

## **CD302 Pylon-Abstandshalter**

### **Pylon-Einstellabstandshalter, je 2 1/8 und 1/4 Zoll**

Gewichtsbeschränkung 265 Pfund

Nehmen Sie während des Anpassvorgangs problemlos schrittweise Höhenanpassungen vor, ohne den Untersuchungsraum zu verlassen. 1/8 Zoll oder 1/4 Zoll verfügbar. Verkauft in Zweierpackungen.

Typische Coyote®-Komponenten verwenden zur Befestigung der Pyramide die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben und Loctite® Blue 242. Ziehen Sie die mitgelieferten Verbindungsschrauben mit 10 Nm an. (Siehe Vorsicht Nr. 2)

**CD103PAF Ausrichtbare Platte mit vier Anschlüssen für Kinder** – Die Gewichtsbeschränkung beträgt 99 Pfund.

CD103PAF kann entweder mit dem Grommet™ Lock oder dem Small Air-Lock verwendet werden.

**CD103PAF Ausrichtbare Platte mit vier Anschlüssen für Kinder**

Erzeugt einen Versatz von bis zu 0,25 Zoll. Verwenden Sie 5 x 18-mm-Schrauben, um Endo-Komponenten zu befestigen. Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 144 Nm an.

Achten Sie beim Anbringen der Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen. Tragen Sie Loctite® Blue 242 auf die Verbindungsschrauben auf, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

Das Drehmoment der 6-mm-Innensechskantschraube beträgt 10 Nm.

1. Klebeplatte auf den Verbinder legen. Installieren Sie die Pyramide am Anschluss. Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an.
2. Befestigen Sie die Pyramide an den Endokomponenten. Alle Komponenten sollten neutral sein. Bringen Sie die Form zurück und verriegeln Sie sie in der Ausrichtungsvorrichtung.
3. Überprüfen Sie die Höhenmessung, um sicherzustellen, dass die Höhe mit der des Prüfsockels übereinstimmt. Füllen Sie den Verbinder mit Kleber.
4. Senken Sie die Form ab und verriegeln Sie sie am Stecker. Lassen Sie den Kleber aushärten.
5. Schrauben vom Stecker entfernen.
6. Entfernen Sie vorsichtig die Klebeplatte und beginnen Sie mit dem Auflegen.
7. Falten Sie Carbon und andere Laminierungsmaterialien zwischen den Verbindungspfosten. Achten Sie beim Hinzufügen von Schichtmaterial darauf, dass die Verbindungspfosten frei bleiben.

8. Schmiermittel-Befestigungsschrauben. Installieren Sie die Acht-Loch-Platte. Ziehen Sie die Schrauben nicht zu fest an. Setzen Sie rote Silikonkappen auf die Schrauben. Beenden Sie das Layup.

**CD103PFF Fast-Four-Anschlussplatte für Kinder** – Die Gewichtsbeschränkung beträgt 99 Pfund.

CD103PAF kann entweder mit dem Grommet™ Lock oder dem Small Air-Lock verwendet werden.

### **CD103PFF Fast-Four-Anschlussplatte für Kinder**

Verwenden Sie 5 x 18-mm-Schrauben, um Endo-Komponenten zu befestigen. Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 144 Nm an.

Achten Sie beim Anbringen der Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen. Tragen Sie Loctite® Blue 242 auf die Verbindungsschrauben auf, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

#### **Zur Herstellung mit dem pädiatrischen Fast-Four-Anschluss:**

1. Stecken Sie den Stecker über die Stiftkammer an der Unterseite des Schlosses
2. Wenn **Thermoformen**, Befestigen Sie die Schaumstoffkreise an den Verbindungsposten und formen Sie sie wie gewohnt thermo
3. Wenn **Laminieren** Legen Sie es wie gewohnt auf und lassen Sie die Verbindungsposten frei. Befestigen Sie die 8-Loch-Platte mit 5 x 20 Schrauben. Schraubenköpfe mit Silikonkappen abdecken. Wie gewohnt laminieren.

Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 144 Nm an.

Achten Sie beim Anbringen der Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen.

Tragen Sie Loctite® Blue 242 auf die Verbindungsschrauben auf, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

#### **AUFMERKSAMKEIT** - für CD103PAF und CD103PFF

1. Positionieren Sie das Schloss nicht so, dass der Entriegelungsknopf nach hinten oder vorne zeigt. Normalerweise Veröffentlichung

Der Knopf ist medial ausgerichtet.

2. Die mitgelieferten 20-mm-Schrauben erstrecken sich zur Herstellung über die gesamte Länge des Steckverbinders. Die mitgelieferten 18-mm-Schrauben erstrecken sich über die gesamte Länge des Steckverbinders mit typischen Komponenten für die Montage. Bei untypischen Aufbauten sind möglicherweise längere Schrauben erforderlich, um die gesamte Tiefe des Steckverbinders zu vergrößern.

Verwenden Sie immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser.

3. Verwenden Sie beim Laminieren immer die mitgelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung entsteht.

4. Aufbauanleitungen sind hilfreiche Hinweise zum Umgang mit Schloss und Verbinder. Die tatsächlichen Lay-Ups liegen in der Verantwortung des Technikers und/oder Praktikers.

### **CD108 Integrator™-Buchsenadapter**

### **CD108S Small Integrator™ Sockeladapter**

### **Überprüfen Sie die Herstellung des Sockels**

Normalerweise drapieren wir Copoly, es können jedoch auch andere Kunststoffe und Methoden verwendet werden.

1. Platzieren Sie Integrator™ an der gewünschten Stelle auf der Form und zeichnen Sie die Stelle nach. O-Ring einbauen.

2. Bohren Sie ein 3/8-Zoll-Loch für den Nylonknoten. Bereiten Sie den Gips auf übliche Weise vor.

3. Stellen Sie sicher, dass das Nylon vollständig unter den Integrator™ passt, um den Schaft luftdicht zu halten.

4. Kleben Sie Integrator™ an der gewünschten Stelle auf die Form.

5. Installieren Sie den Einsatz Ihrer Wahl (CD103MDI oder CD103SDI) im ausrichtbaren Anschluss (CD103AF).

6. Schieben Sie den Stecker an der gewünschten Stelle auf den Integrator™, wobei die Stifte vom Integrator™ weg zeigen.

7. Platzieren Sie Schaumstoffpunkte auf den Pfosten.

8. Über Form, Integrator™ und Stecker herstellen.

## **Endgültige Sockelherstellung**

1. Platzieren Sie den Integrator™ an der gewünschten Stelle auf der Form und zeichnen Sie die Position nach.
2. Ziehen Sie den PVA-Beutel über die Form. Stellen Sie mithilfe von Hitze sicher, dass sich der Rand des PVA-Beutels innerhalb des Innendurchmessers des Integrator™ befindet.
3. Kleben Sie Integrator™ vorsichtig auf die Form und den PVA-Beutel.
4. Platzieren Sie es in der Ausrichtungsvorrichtung und befestigen Sie den ausrichtbaren Stecker an der gewünschten Ausrichtung. Von der Halterung entfernen.
5. Verlegen Sie die Bewehrung wie gewohnt zwischen den Verbindungspfosten.
6. Befestigen Sie das Gelege im Abbinding des Integrator™.
7. Installieren Sie die Fünf-Loch-Platte mit den mitgelieferten Schrauben.
8. Von hier aus wird der Sockel in der bevorzugten Weise laminiert.
9. Fünf-Loch-Platte entfernen. Beenden Sie Socket wie gewohnt.

Quik Glue haftet NICHT dauerhaft am Integrator™.

Weitere Fertigungs- und Anschlussmöglichkeiten finden Sie auf der Rückseite.

Ergebnisse können nur garantiert werden, wenn Coyote® Quik Glue verwendet wird.